

# DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

TARIMATEC Deck Hueca, Deck Maciza, Vertical Mont Blanc, Vertical Annapurna,  
Vertical Aris y Perfil de terminación.

Conforme a la ISO 14025 y EN 15804:2012+A2:2019



## Plásticos Viters, S.A.

Parque empresarial, Calle Oller, 30 (46980)  
Paterna, Valencia – España. Alcance: Global

Programa:  
The International EPD® System,  
[www.environdec.com](http://www.environdec.com)

Administrador del programa:  
EPD International AB

Número registro EPD: S-P-07588  
Fecha publicación: 12/12/2022  
Válida hasta: 02/12/2027







# ÍNDICE

- 06** | Información de la Compañía
- 10** | Información del producto
- 19** | Proceso productivo
- 21** | Información del ACV
- 27** | Información del contenido
- 28** | Información ambiental
- 34** | Interpretación del ACV
- 34** | Información ambiental adicional
- 35** | Referencias





# Información General

## Información del programa

**Programa:** The International EPD® System

**Dirección:** EPD International AB. Box 210 60.  
SE-100 31 Stockholm, Sweden

**Sitio web:** [www.environdec.com](http://www.environdec.com)

**E-mail:** [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

CEN EN 15804 sirve como base de las

Regla de Categoría de producto (PCR):

Construction Products, PCR 2019:14. Version 1.11.

La revisión de la PCR fue realizada por:

The Technical Committee of the  
International EPD® System.

Revisor:

Claudia A. Peña,  
Universidad de Concepción, Chile.

El panel de revisión puede ser contactado  
vía [www.environdec.com/contact](http://www.environdec.com/contact).

Verificación independiente de la  
declaración y de la información,  
según ISO 14025:2010

- EPD proceso de certificación
- EPD verificación

Verificador de tercera parte:  
TECNALIA R&I CERTIFICACIÓN S.L.  
[info@tecnaliacertificacion.com](mailto:info@tecnaliacertificacion.com)  
Acreditado por ENAC. Acreditación N°125/C-PR283

El procedimiento de seguimiento de los datos durante la validez de la EPD  
involucra a un verificador de tercera parte:

- Sí
- No

Las DAP de productos de construcción pueden no ser comparables si no cumplen con la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020.  
Las declaraciones medioambientales de productos dentro de la misma categoría de productos de diferentes programas pueden no ser comparables. El verificador y el operador del programa no tienen ninguna responsabilidad sobre la legalidad del producto, con el soporte técnico aportado por ISOLANA AHORRO ENERGETICO SL.



Plásticos Viters S.A. es una empresa dedicada a la extrusión de perfiles y tubos de plástico con una experiencia de más de 65 años en el sector. Dicha experiencia, va unida a un carácter innovador y a una decidida apuesta por los equipos de producción más modernos y capaces. Todo ello hace que Plásticos Viters S.A. sea, sin duda, una de las empresas de extrusión más capacitadas para la realización de cualquier proyecto a la medida de sus clientes, como así se acredita con los más de 1250 productos distintos que fabrica. Plásticos Viters atesora una amplia experiencia, ya no solo en el proceso de extrusión de tubos y perfiles, sino también en el diseño y elaboración de formulaciones de su dry blend, que es mezcla de materias primas utilizada para la fabricación de sus productos.

Nuestro sistema de calidad ISO 9001:2015, certificado por AENOR, es uno de los pilares sobre los que se sustenta la estrategia de la empresa.

Con la inestimable ayuda de nuestros clientes, somos líderes en algunas aplicaciones para el sector de la construcción y la rehabilitación y el campo de aplicación de los productos que fabricamos se extiende por una gran variedad de sectores y países.

A finales de los 90, nuestro departamento I+D creó Plasticwood®, la materia prima de Tarimatec, es un WPC (Wood Plastic Composite) que está compuesto principalmente por:

- Policloruro de vinilo
- Cáscara de arroz
- Piedra caliza

## Información de la compañía

**Propietario de la EPD:  
Plásticos Viters, S.A**

Contacto: Tel. +34 96 134 02 17  
Fax. +34 96 134 05 67  
[comercial@vifers.com](mailto:comercial@vifers.com)



El **Policloruro de vinilo** está demostrado, con la cantidad de productos que está presente, que es un polímero con excelentes propiedades en el mundo de la construcción, y cinco de las características principales de los productos elaborados con este polímero son:

**Inocuidad**

El Policloruro de vinilo es un material completamente inocuo e inerte y, precisamente por esta característica, es empleado en sectores en los que se requiere un alto grado de pureza y calidad, como lo son, por ejemplo, los sectores sanitario (p.e. bolsas de sangre, bolsas para goteros, etc.) y alimentario (p.e. film alimentario, botellas, etc.). Esto hace que sea un material seguro.

**Contenido de petróleo:**

En comparación con otros polímeros, el Policloruro de vinilo solo tiene un 43% de petróleo frente al 100% de otros, como por ejemplo el Polietileno (PE). El resto, un 57%, proviene de la sal marina que es un recurso inagotable.

**Resistencia:**

Es el polímero con mejores propiedades técnicas del mercado, prueba de ello es su mayoritaria presencia en el mundo de la construcción, siendo el material de mayor garantía para usos en los que se va a ver sometido a inclemencias meteorológicas y la radiación solar, por estar a la intemperie (p.e. marcos de ventanas, persianas, revestimiento de fachadas, tubos para interior y exterior, láminas geotextiles, etc.).

**Excelente comportamiento al fuego:**

Es un material prácticamente ignífugo, ya que es autoextinguible y, aunque con la acción del fuego se pueda reblandecer, no gotea, lo que lo hace ser el polímero más seguro desde el punto de vista del comportamiento al fuego. En definitiva, no contribuye a la propagación del fuego y es totalmente recomendada su utilización cuando se busca una excelente clasificación al respecto.

**Reciclabilidad: Es 100% reciclable.**

A partir de su reciclado, se puede incorporar para la fabricación, bien del mismo perfil, o bien cualquier otro, como pueden ser por ejemplo tubos, recubrimientos para cables, suelas de zapatos, losetas, suelos, etc.

**Es  
100%  
reciclable**



La característica principal de Plasticwood es, que en su formulación incorpora una fibra vegetal. Esta fibra vegetal no proviene ni directa, ni indirectamente de la tala de árboles, ni de restos de madera de otros productos, cuyo origen primario ha sido esta tala de árboles. La fibra vegetal de Plasticwood es la cáscara de arroz, realizando así, ya no un reciclado, sino una **VALORIZACIÓN DIRECTA DE UN RESIDUO**.

En Tarimatec hemos valorizado ya más de 5.000.000 de Kg de este residuo que, además del gran impacto positivo desde el punto de vista medioambiental, aporta unas excelentes propiedades físicas a nuestros productos, como es la dureza, baja absorción de agua y también resistencia al ataque de microorganismos, carcoma y roedores.

La proporción de cáscara de arroz en la formulación es notable, incorporándose en su formulación, **50 partes de cáscara de arroz por cada 100 partes de Policloruro de vinilo**.



Además de la cáscara de arroz y Policloruro de vinilo, el otro componente principal es la **piedra caliza** triturada ( $\text{CaCO}_3$ ), como por ejemplo el Aragonito o el Mármol, aportando esta materia prima excelentes propiedades físicas como por ejemplo dureza, resistencia a la flexión y resistencia al impacto, comportándose además como un excelente fungicida natural.

La **proporción** de piedra caliza triturada es también significativa, pues se incorporan en su formulación **40 partes de piedra caliza por cada 100 partes de Policloruro de vinilo**.

Aunque valorizamos un residuo como la cáscara de arroz,

¿Hay alguna parte de material reciclado en su composición?

La respuesta es **SÍ**.

Si vamos a las proporciones de los distintos componentes de su composición, **Tarimatec se fabrica con:**

- **64% de dry blend Plasticwood**
- **22,5% de WPC recuperado** de restos de producción, de recortes de instalaciones y material recuperado por fin de su vida útil, con garantía total de calidad.
- **10,5% de las virutas obtenidas del proceso de cepillado/lijado** del proceso de fabricación, las cuales, son incorporadas de nuevo, en lugar de ir a vertedero, realizando así una doble valorización de un residuo, y eliminando la huella de carbono por transporte y gestión.

También apostamos por un **proceso de fabricación y composición sostenible**, y esto, no solo es una declaración de intenciones, sino una constatación de hechos que se demuestra con la **política medioambiental** de la empresa, la cual, además de la **certificación en la ISO 9001:2015** verificada por **AENOR**, se encuentra en la implantación y certificación **integrada** de esta con la **ISO 14001:2015**.

Esto es posible, entre otros motivos, por la apuesta de **proveedores de materias primas de proximidad**.

**Todos los proveedores de las materias primas necesarias para la fabricación de los productos Tarimatec son 100% nacionales, siendo muchos de ellos, proveedores locales**, lo cual hace que la huella de carbono por transporte de las materias primas sea más reducida, que si se tuvieran que importar.

Esto, significa que **no importamos y comercializamos productos fabricados a miles de kilómetros**, como es el caso de los perfiles de origen asiático comercializados en España y Europa. **Somos fabricantes, y fabricamos aquí, en España, en Valencia**, pero no solo los perfiles Tarimatec, también formulamos y fabricamos nuestra materia prima, nuestro dry blend (Plasticwood), esto hace que, a diferencia de otros productores de perfiles de WPC que trabajan con granza fabricada a partir de dry blend, nosotros **transformamos nuestro dry blend directamente en producto**, ahorrando un proceso de extrusión para fabricar granza intermedia, lo que hace que Tarimatec consuma aproximadamente la mitad de energía eléctrica para obtener un perfil, de la que consume otro fabricante que utiliza granza en su proceso de extrusión, ya que se realiza un proceso menos.



**¿Y de dónde viene la energía  
con la que fabricamos nuestros  
productos?**

Según los datos proporcionados por nuestra comercializadora en 2020, casi un **60% de la energía con la que fabricamos nuestros productos, es renovable.** (56,8%).

Otro punto fuerte de Tarimatec es la **DURABILIDAD**, tan importante es que un producto sea **RECICLABLE** (toda la gama de productos TARIMATEC son reciclables, no solo sus perfiles, sino todos sus accesorios y componentes) como que sea **DURABLE**.

Gracias a su composición y calidad de su materia prima, Tarimatec está diseñado y formulado para que tenga una **vida útil de más de 25 años**, con una garantía de 15 años, como se recoge en su manual técnico, por lo que, van a pasar muchos años hasta que se tenga que ver sometido a un proceso de desmontaje y reciclado.

Por todo lo **ARGUMENTADO**, Tarimatec es un producto **muy valorado** en todos aquellos **proyectos** en los que se busca una **certificación ambiental** como puede ser **LEED, BREAM o VERDE**.

*El presente documento se utilizará para comunicación B2B, pudiéndose considerar un alcance global.*

*Ubicación del centro de producción: C/Oller, 30 Parque empresarial 46980 Paterna, Valencia, España.*



# Información del producto

## Nombre de los productos:

Tarimatec Deck Hueca y Maciza, Tarimatec Vertical Mont Blanc, Tarimatec Vertical Annapurna, Tarimatec Vertical Aris y Tarimatec Perfil de Terminación.

## Descripción del producto:

Tarimatec es una gama de productos fabricada a partir de WPC (PlasticWood), cuya composición principal es polímero (PVC), fibras vegetales (cáscara de arroz) y Calcita molida. Esta gama de productos ofrece una solución global para revestimiento de suelos, paredes y techos, así como productos versátiles como la gama Annapurna, que puede utilizarse para vallas e incluso la fabricación de muebles.



RESISTENCIA AL IMPACTO Y A LA ABRASIÓN



100% COMPONENTES RECICLABLES



ALTA RESISTENCIA AL FUEGO



GRAN DURABILIDAD



NO SE AGRIETA, ASTILLA O DESCONCHA



SUPERFICIE ANTIDESLIZANTE



NO PRECISA DE TRATAMIENTOS ADICIONALES



BAJO MANTENIMIENTO



INALTERABLE FRENTE INSECTOS Y HONGOS

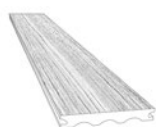


FABRICACIÓN EUROPEA

## Tarimatec Deck Hueca y Maciza

En el formato alveolar, tres acabados: Nature (cepillado natural), Tecno (ranurado técnico) y Surco, todos ellos en más de 40 colores, con dos anchos de 150 y 180 milímetros para el acabado Nature, mereciendo ser de esta manera, la mayor gama del mercado. El sistema Tarimatec se completa con clips de acero inoxidable y perfiles de aluminio de una aleación especial en su estructura; los mejores materiales para garantizar una larga durabilidad.

## Tarima



### Tarima sólida Nature

Perfil tarima  
149'5 x 20 x 2500mm



### Tarima alveolar Tecno

Perfil tarima  
150 x 27 x 2500mm



### Tarima alveolar Nature

Perfil tarima  
150 x 27 x 2500mm



### Tarima alveolar Nature

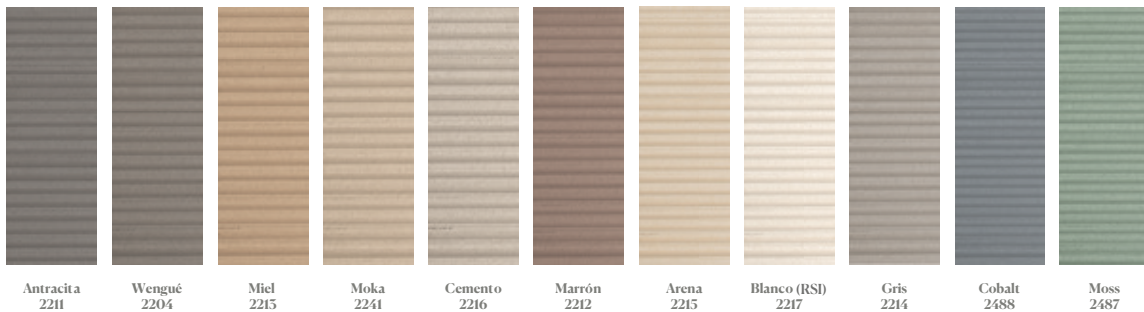
Perfil tarima  
180 x 27 x 2500mm

La gama CHROMATIC está compuesta por 11 colores y esta gama está disponible con dos acabados se encuentra con dos acabados, Nature y Tecno:

### Nature



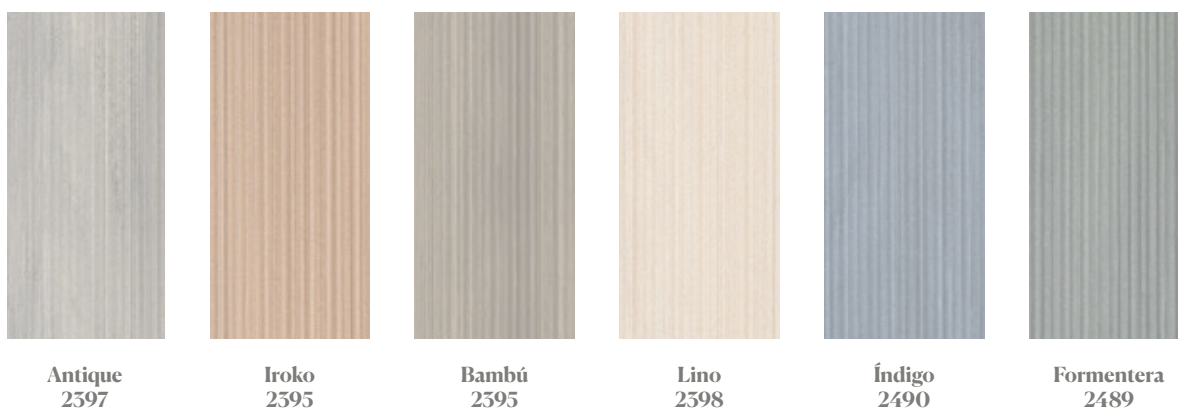
### Tecno



Por lo que respecta a la gama WOOD, está compuesta por 14 colores y esta gama está disponible solo con el acabado superficial Nature.



Por último, la gama ETHNIC, dispone de 6 colores en su carta, lo cuales están disponibles únicamente con el acabado Surco.



La carta descrita anteriormente, está disponible para Tarimatec Deck Hueca, tanto a 150 mm como 180 mm de ancho. Tarimatec Deck Maciza, tiene disponibles todos los colores anteriormente mostrados en acabado Nature.

Colores disponibles CHROMATIC TECNO • NATURE • NATURE MACIZA

Blanco	Cemento	Wengué	Arena	Gris	Marrón	Miel	Moka	Antracita	Moss	Cobalt
2217	2216	2204	2215	2214	2212	2213	2241	2211	2487	2488

Colores disponibles MADERA NATURE • MADERA NATURE MACIZA

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe	Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348	2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

Colores disponibles ETHNIC • SURCO

Lino	Antique	Bamboo	Iroko	Formentera	Indigo
2398	2397	2396	2395	2489	2490



Las propiedades físicas de Tarimatec Deck son las siguientes:

	VALOR TECNO / NATURE / SURCO	VALOR MACIZA	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	2.625 g/m - 17 Kg/m <sup>2</sup> / 3.150 g/m - 20,4 Kg/m <sup>3</sup> *	3.700 g/m - 23,6 Kg/m <sup>2</sup>	± 100 g/m
<b>Anchura</b>	150 mm - 180 mm*	149,2 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	27 mm	20 mm	± 0,5 mm
<b>Longitud</b>	2.500 mm		± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	TECNO/NATURE	MACIZA
<b>Coefficiente de dilatación lineal</b>	UNE 53126	2,81·10 <sup>-5</sup>	
<b>Módulo de elasticidad</b>	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa	
<b>Resistencia a la flexión</b>	UNE-EN ISO 178	38,1 Mpa	46,4 Mpa
<b>Flecha a fuerza máxima</b>	UNE-EN ISO 178	2,5 mm	5,1 mm
<b>Resistencia a la indentación - Dureza Brinell</b>	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm <sup>2</sup> )	
<b>Absorción de agua (24 h. en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	0,59%	0,38%
<b>Absorción de agua (48 h. en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	0,5%	0,39%
<b>Absorción de agua (4 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	0,59%	0,43%
<b>Absorción de agua (7 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,09%	0,67%
<b>Absorción de agua (14 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,08%	0,71%
<b>Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,663%	0,95%
<b>Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)</b>	UNE-EN 321	-2,7%	-1,34%
<b>Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)</b>	UNE-EN 15534-1	1,73%	1,28%
<b>Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE</b>	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE	1,25 ΔE
<b>Determinación de la contracción térmica</b>	UNE-EN 479	0,236%	0,215%
<b>SRI (colores LEED)</b>	ASTM E1980-11	> 80	
<b>Temperatura Vicat</b>	UNE-EN ISO 306	87,4°C	
<b>Densidad</b>	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm <sup>3</sup>	1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia al impacto</b>	UNE-EN ISO 477	>7J	>20J
<b>Resistencia al deslizamiento (acabado cepillado)</b>	UNE-ENV 12633	Clase 3	
<b>Determinación de la temperatura de flexión bajo carga</b>	ISO 75-2 :2005	82,7±0,7°C	84,7±0,9°C
<b>Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.</b>	ASTM E1640	T <sub>g</sub> =93,19°C	
<b>Clasificación de Reacción al fuego</b>	UNE-EN 13501-1:2007	Bfl s1	
<b>Clases de comportamiento frente al fuego exterior para tejados y recubrimientos de tejados UNE EN 13.501 – 5:07/AC09</b>	UNE-ENV 1187:2003 ENSAYO 1	Broof (t1)	
<b>Resistencia a los hongos basidiomicetos</b>	UNE-ENV 12038	No atacable	
<b>Resistencia a los hongos de pudrición blanda</b>	CEN/TS 15083-2	No atacable	

## Tarimatec Vertical Mont Blanc



Los datos técnicos del perfil y el sistema son los siguientes:

Dentro de la gama vertical, se encuentra el perfil Mont Blanc, cuya característica principal es que, su cara vista, es exactamente igual a Tarimatec Deck Nature, pero su sección reducida, hace que sea un perfil mucho más ligero debido a que va a ser un revestimiento de paredes y techos. Las medidas de este perfil son 150 mm de ancho, por 15 mm de espesor.

Tarimatec Vertical Montblanc, es un sistema de fachada ventilada, testado en todos aquellos puntos críticos para ser apto en ese uso, con una excelente calificación al fuego, resistencia al impacto de cuerpo duro y cuerpo blando, así como una inmejorable resistencia a la presión y succión del viento, llegando a la capacidad de ensayo máxima del equipo sin daños apreciables, con simulación de vientos de más de 320 Km/hora.

	VALOR	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	1.600 g/mL	± 65 g/m
<b>Anchura</b>	150 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	15 mm	± 0,5 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
<b>Coefficiente de dilatación lineal</b>	UNE 53126	2,84 · 10 <sup>-5</sup>
<b>Módulo de elasticidad</b>	UNE-EN ISO 178	4.675 Mpa
<b>Resistencia a la flexión</b>	UNE-EN ISO 178	29,4 Mpa
<b>Flecha a fuerza máxima</b>	UNE-EN ISO 178	2,9 mm
<b>Dureza Shore</b>	UNE-EN ISO 868	65
<b>Absorción de agua (24 h. en agua a 23 °C)</b>	UNE-EN ISO 62	0,99%
<b>Absorción de agua (7 días en agua a 23 °C)</b>	UNE-EN ISO 62	3,78%
<b>Temperatura Vicat</b>	UNE-EN ISO 306	87,4%
<b>Densidad</b>	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia al impacto</b>	UNE-EN ISO 477	>5J
<b>Determinación de la temperatura de flexión bajo carga</b>	ISO 75-2 :2005	80,3±0,7°C
<b>Clasificación de Reacción al fuego</b>	UNE-EN 13501-1 :2007	B-s3, d0
<b>Presión y succión del viento</b>	ETAG 034	>5000 P

### Colores disponibles VERTICAL MONT BLANC

Blanco	Cemento	Wengué	Arena	Gris	Marrón	Miel	Moka	Antracita
2217	2216	2204	2215	2214	2212	2213	2241	2211

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble
2321	2326	2332	2333	2350	2349

Ipe	Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Nielsen	Habanna
2348	2347	2361	2364	2365	2481	2482

\* Ver el aspecto de los colores referenciados en el apartado Tarimatec Deck.

### Tarimatec Vertical Annapurna



Es la gama de perfiles decorativos de Tarimatec, dando solución a las necesidades de los proyectos más atrevidos. Con sus múltiples formatos, tiene cabida en prácticamente cualquier proyecto que quiera aportar ese toque de distinción, bien sea celosías, revestimiento de muros y paredes, techos, e incluso mobiliario (Blocks) y vallas (Paloalto y Centinela).

Los formatos disponibles son, 40x40 mm, 80x40 mm, 160x40 mm, con acabado superficial "Sanding" y el formato 50x30 mm con acabado "Nature". Por lo que respecta a las propiedades físicas de cada uno de los perfiles, son las siguientes:

#### Annapurna 80x40 mm

	VALOR	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	1.600 g/mL	± 50 g/m
<b>Anchura</b>	80 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	40 mm	± 0,5 mm
<b>Espesor</b>	4 mm	± 0,2 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

#### Annapurna 40x40 mm

	VALOR	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	880 g/mL	± 50 g/m
<b>Anchura</b>	40 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	40 mm	± 0,5 mm
<b>Espesor</b>	4 mm	± 0,2 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

#### Annapurna 160x40 mm

	VALOR	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	3.220 g/mL	± 50 g/m
<b>Anchura</b>	160 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	40 mm	± 0,5 mm
<b>Espesor</b>	4 mm	± 0,2 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

Por lo que respecta a las distintas propiedades caracterizadas por los ensayos pertinentes, son las siguientes:

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
<b>Coefficiente de dilatación lineal</b>	UNE 53126	2,84·10 <sup>-5</sup>
<b>Módulo de elasticidad</b>	UNE-EN ISO 178	4.675 Mpa
<b>Resistencia a la flexión</b>	UNE-EN ISO 178	29,4 Mpa
<b>Flecha a fuerza máxima</b>	UNE-EN ISO 178	2,9 mm
<b>Dureza Brinell</b>	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Absorción de agua (24 h. en agua a 20 °C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	0,99%
<b>Absorción de agua (28 días en agua a 20 °C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,78%
<b>Temperatura Vicat</b>	UNE-EN ISO 306	87,4%
<b>Densidad</b>	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia al impacto</b>	UNE-EN ISO 477	>5J
<b>Determinación de la temperatura de flexión bajo carga</b>	ISO 75-2 :2005	80,3±0,7°C
<b>Resistencia a la niebla salina Variación ΔE</b>	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
<b>Resistencia a los hongos basidiomicetos</b>	UNE-ENV 12038	No atacable
<b>Resistencia a los hongos de pudrición blanda</b>	CEN/TS 15083-2	No atacable
<b>Clasificación de Reacción al fuego</b>	UNE-EN 13501-1:2007	B-s3, d0

Por lo que respecta a los colores, son los siguientes:

Blanco	Cemento	Wengué	Arena	Gris	Marrón	Miel	Moka	Antracita	Moss	Cobalt
2217	2216	2204	2215	2214	2212	2213	2241	2211	2487	2488

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348

Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482



## Tarimatec Vertical Aris

Nuestros paneles decorativos disponen de diferentes medidas y acabados, ideales para cambiar el aspecto de tu cocina, salón o baño. Su composición WPC los hacen totalmente hidrófugos e ignífugos lo que confiere al producto unas inmejorables cualidades técnicas, mayores que los paneles MDF. Facilidad, rapidez de instalación y sencillez de mantenimiento y limpieza son factores que definen a los Vertical ARIS, haciendo que las reformas y proyectos sean más económicos que los realizados con otro tipo de material y ofreciendo la máxima garantía de aislamiento y resistencia.



Proporcionalidad y regularidad con toda la elegancia. Así es nuestro Aris Square, un panel decorativo polivalente, con un diseño que revestirá tus superficies dando un punto de sofisticación a cualquier estancia.

Aris Cadence nace con la idea de transmitir dinamismo y positividad. Con un dibujo asimétrico y desigual genera un conjunto de diseño y vanguardia que no deja a nadie indiferente. Estamos ante una apuesta clara por espacios diferenciados y singulares.

Aris está disponible en dos acabados superficiales, "Nature" y "Trama". El acabado "Nature", es apto tanto para interior como exterior, y "Trama", apto únicamente para espacios interiores. Por lo que respecta a las características físicas de los paneles Aris, son las siguientes:

	VALOR ARIS / ARIS CADENCE	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	1.961g/m - 10,06 Kg/m <sup>2</sup> / 2.205 g/m - 11,31 Kg/m <sup>2</sup>	± 100 g/m
<b>Anchura</b>	217,5 mm	± 0,5 mm
<b>Altura</b>	15 mm	± 0,5 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	NATURE / TRAMA
<b>Coefficiente de dilatación lineal</b>	UNE 53126	2,81·10 <sup>-5</sup>
<b>Módulo de elasticidad</b>	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa
<b>Resistencia a la indentación - Dureza Brinell</b>	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,663%
<b>Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)</b>	UNE-EN 321	-2,7%
<b>Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)</b>	UNE-EN 15534-1	1,73%
<b>Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE</b>	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
<b>Determinación de la contracción térmica</b>	UNE-EN 479	0,236%
<b>Temperatura Vicat</b>	UNE-EN ISO 306	87,4°C
<b>Densidad</b>	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia al impacto</b>	UNE-EN ISO 477	>10J
<b>Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.</b>	ASTM E1640	Tg=93,19°C
<b>Clasificación de Reacción al fuego</b>	UNE-EN 13501-1:2007	Bs3d0
<b>Resistencia a los hongos basidiomicetos</b>	UNE-ENV 12038	No atacable
<b>Resistencia a los hongos de pudrición blanda</b>	CEN/TS 15083-2	No atacable

## Tarimatec Perfil de terminación



El perfil de remate Tarimatec tiene cabida en todos los sistemas, y aporta una solución armoniosa en los perímetros de las instalaciones en las que se requiere. Para su fijación se utilizan unos tornillos especiales con la cabeza lacada en el color del perfil de remate para que pasen prácticamente desapercibidos.

Las dimensiones de este perfil son 180x10 mm, y una longitud estándar de 3 m, el único acabado superficial para este perfil es "Nature", y los colores disponibles son los mismos disponibles en Tarimatec Deck.

Las características técnicas de este perfil son las siguientes:

	VALOR	TOLERANCIA
<b>Peso</b>	2.600 g/mL	± 100 g/m
<b>Anchura</b>	180 mm	± 5 mm
<b>Altura</b>	10 mm	± 0,5 mm
<b>Longitud</b>	3.000 mm	± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	NATURE / TRAMA
<b>Coefficiente de dilatación lineal</b>	UNE 53126	2,81·10 <sup>-5</sup>
<b>Módulo de elasticidad</b>	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa
<b>Resistencia a la indentación - Dureza Brinell</b>	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm <sup>2</sup> )
<b>Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)</b>	UNE-EN 317	1,663%
<b>Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)</b>	UNE-EN 321	-2,7%
<b>Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)</b>	UNE-EN 15534-1	1,73%
<b>Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE</b>	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
<b>Determinación de la contracción térmica</b>	UNE-EN 479	0,236%
<b>Temperatura Vicat</b>	UNE-EN ISO 306	87,4°C
<b>Densidad</b>	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia al impacto</b>	UNE-EN ISO 477	>10J
<b>Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.</b>	ASTM E1640	Tg=93,19°C
<b>Clasificación de Reacción al fuego</b>	UNE-EN 13501-1:2007	Bs3d0
<b>Resistencia a los hongos basidiomicetos</b>	UNE-ENV 12038	No atacable
<b>Resistencia a los hongos de pudrición blanda</b>	CEN/TS 15083-2	No atacable

Código CPC: 36 "Productos de caucho y plástico".

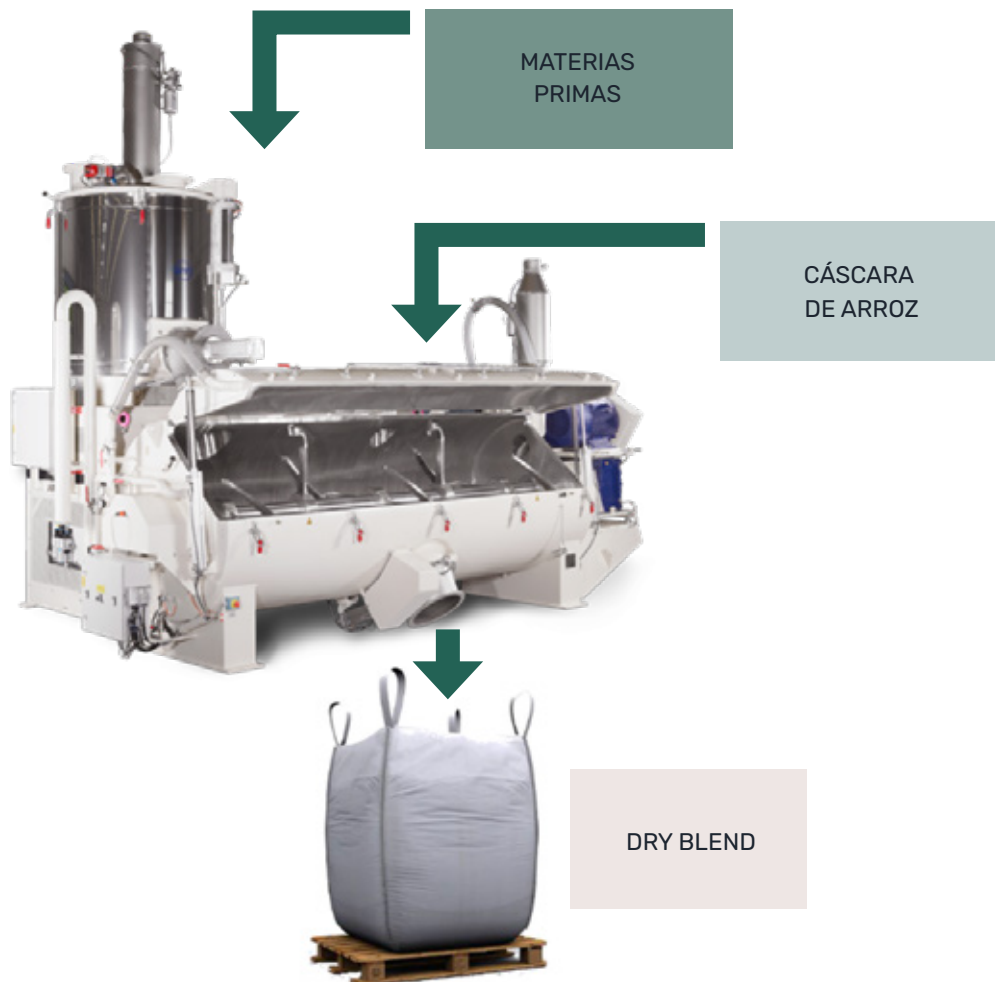
# Proceso productivo

La fabricación de la gama de productos Tarimatec, se realiza en 3 etapas:

Mezclado	Extrusión	Expedición
----------	-----------	------------

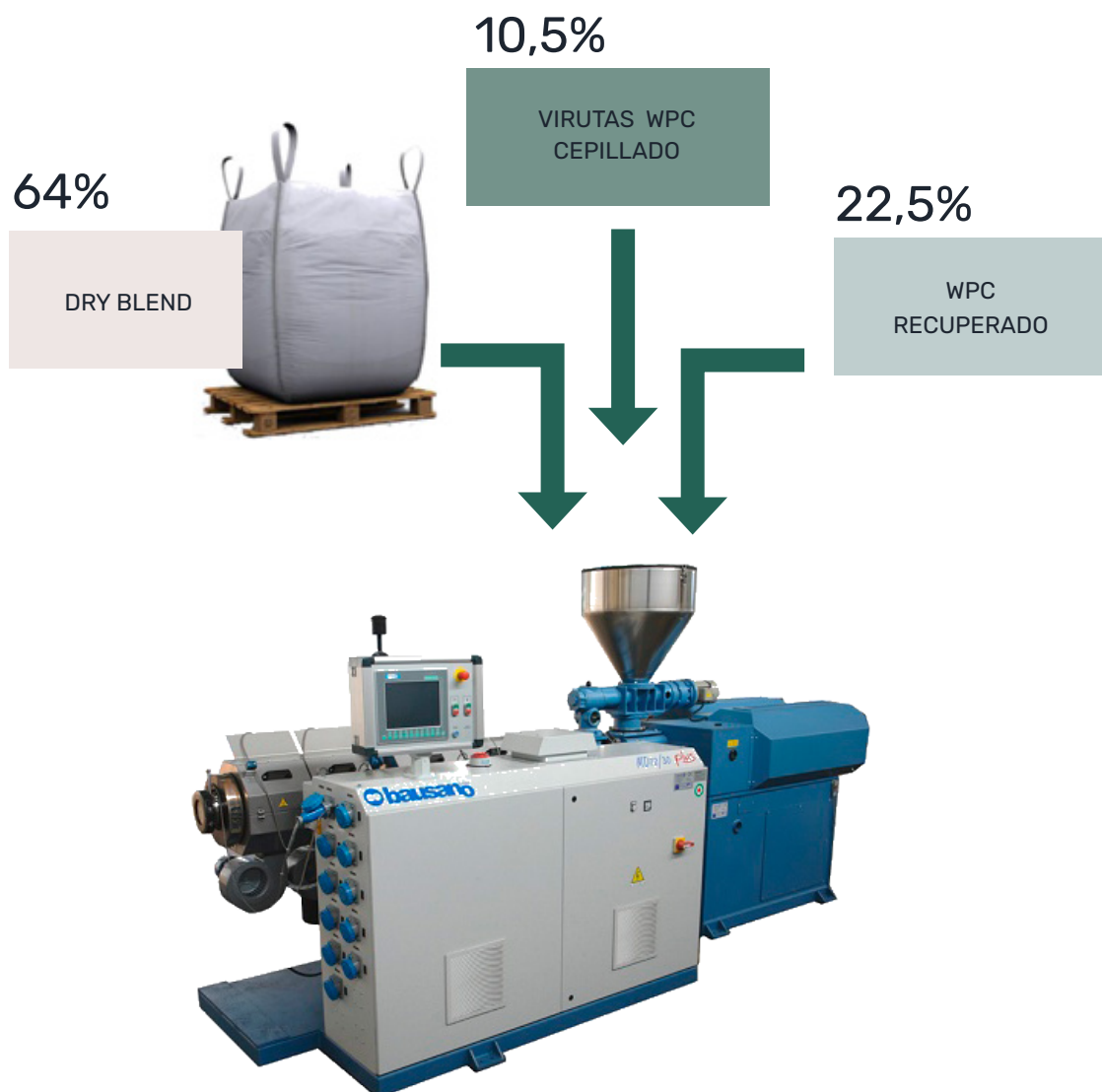
## Etapa 1. MEZCLADO

En la etapa de mezclado se introducen en un turbo-mezclador las distintas materias primas de las que están compuestos los perfiles Tarimatec. El turbo-mezclador se compone de dos equipos, un mezclador vertical de altas revoluciones, que mezcla todos los componentes introducidos hasta una temperatura determinada, que cuando se alcanza, baja la mezcla hasta un mezclador horizontal de bajas revoluciones, en el que se introduce la fibra vegetal junto con los materiales mezclados, obteniendo así el dry-blend preparado para introducirlo en la etapa de extrusión.



## Etapa 2. EXTRUSION

En la etapa de extrusión se introduce el dry blend obtenido en la etapa 1 en la extrusora se utilizará como materia prima en el proceso de extrusión de los distintos perfiles, pero solo en un 64%, ya que el resto se aportará de las virutas obtenida del proceso de cepillado/lijado de los distintos perfiles (10,5%), así como de WPC recuperado de restos de perfiles proveniente de instalaciones, material No Conforme y mermas de producción (22,5%).



## Etapa 2. EXPEDICIÓN

Los perfiles fabricados, se embalan y paletizan según les corresponda, y quedan listos para servir, añadiendo en la zona de expediciones los complementos correspondientes hasta completar el pedido.



# Información del ACV

Unidad funcional:

- 1 kg de perfil TARIMATEC instalada y, con una vida útil estimada de 50 años.

A título informativo, se proporciona el factor de conversión a masa por metro cuadrado para cada modelo de perfil:

- 17,06 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Deck Hueca.
- 23,86 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Deck Maciza.
- 10,32 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Vertical Mont Blanc.
- 12,96 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Vertical Annapurna.
- 10,14 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Vertical Aris.
- 14,40 kg/m<sup>2</sup> TARIMATEC Perfil de terminación.

Vida útil de referencia:

Se considera que la vida útil del producto es la misma que la del edificio por tratarse de un producto que queda incorporado dentro de las instalaciones del edificio, es decir, 50 años.

<b><u>Representatividad temporal:</u></b>	Los datos primarios se han obtenido del centro de producción y responden al año 2020.
<b><u>Bases de datos y software usado:</u></b>	Ecoinvent v3.8 (allocation, cut-off by classification) y SimaPro 9.3. Las metodologías de cálculo son conformes a la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020.
<b><u>Descripción de los límites del sistema:</u></b>	De la cuna a la tumba y módulo D" (A,B,C,D). La EPD cubre los módulos A1-A3, A4-A5, B1-B7, C1-C4 y D.

Se han seguido los principios de modularidad y de "polluter payer principles" (principio del que contamina paga). Se han excluido los siguientes procesos:

- Manufactura del equipamiento utilizado en la producción, los edificios o cualquier otro bien capital;
- El transporte del personal a la planta;
- El transporte del personal dentro de la planta;
- Las actividades de investigación y desarrollo.
- Emisiones a largo plazo.

Se ha incluido el 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema central, identificadas en el inventario de ciclo de vida incluido en este informe. No se ha considerado aquellas entradas y salidas, de las que no se dispone de datos, que representan en su conjunto menos del 5% de la masa, como pueden ser los residuos de embalaje de los materiales auxiliares.

Todos los datos primarios se han obtenido de Plásticos Viters. Los datos secundarios se han obtenido de la base de datos Ecoinvent 3.8.

Los escenarios incluidos se encuentran actualmente en uso y son representativos de una de las alternativas más probables.

Siempre que ha sido posible se ha evitado la asignación. En los casos necesarios (energía, generación de residuos) se ha utilizado una asignación en masa, de acuerdo al peso en kg del producto. El consumo del proceso específico se ha medido con contadores específicos.

### **A1. Extracción de materias primas**

Extracción y procesado de los recursos naturales y fabricación de las materias primas: Resina de PVC, cascara de arroz, calcita, residuos y aditivos.

Se incluye en esta etapa la producción de la energía consumida en la etapa de fabricación (A3).

### **A2. Transporte**

Transporte de todas las materias primas consideradas en el módulo A1, desde el lugar de extracción, producción y tratamiento hasta la puerta de la fábrica.

### **A3. Fabricación**

Este módulo considera todos los procesos de fabricación de las tarimas, incluyendo el consumo de materiales para el embalaje, así como el tratamiento de los residuos generados.

El producto se distribuye embalado con fleje 100% reciclado, film plástico y palets.

Los datos primarios usados han sido obtenidos de la propia planta de producción y son representativos de la producción de los perfiles TARIMATEC de Plásticos Viters.

#### A4. Distribución

Los escenarios incluidos se encuentran actualmente en uso y son representativos de una de las alternativas más probables. Se permite una declaración adicional de mezclas representativas para la región correspondiente.

Transporte del producto, desde la planta de producción hasta el lugar de instalación.

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)	
<b>Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado</b>	Distribución nacional: Camión de 16-32 tn Euro 4 y un consumo diésel de 0,38 litros por km.	Distribución internacional: Camión de 16-32 tn Euro 4 y un consumo diésel de 0,38 litros por km y Barco Transoceánico
<b>Distancia</b>	Distribución promedio (Internacional y nacional): 697,60 km (en carretera)	Distribución promedio (Internacional y nacional): 3241,17 km (en barco)
<b>Capacidad de uso (incluyen el retorno del transporte sin carga)</b>	% asumido en Ecoinvent	
<b>Densidad aparente del producto transportado: Tarimas</b>	14,79 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Factor de capacidad de uso en volumen</b>	1 (predeterminado)	

#### A5. Instalación

Este módulo incluye los consumos de materiales auxiliares (además del producto), así como la gestión de los posibles residuos generados durante este módulo de información.

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)	
<b>Materiales secundarios para la instalación: Kit de instalación (kg)</b>	Tornillo autotaladrante	1,24E-03
	Clip	1,46E-02
	Clip de inicio	6,25E-04
	Escuadra	3,19E-04
	Rastrel	7,60E-02
	Ángulo	2,68E-04
	Tubo refuerzo	2,12E-04
<b>Consumo de otros recursos</b>	Ninguno	
<b>Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y su consumo durante el proceso de instalación</b>	Electricidad	9,55E-03 kWh kWh
<b>Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos generados durante la instalación del producto (embalaje y mermas de instalación)</b>	Embalajes:	
	Fleje	8,10E-04 kg
	Film	1,25E-03 kg
	Caja de cartón	4,12E-03 kg
	Pale	2,54E-03 kg
	Merma de producto:	0%
<b>Emisiones directas a aire, suelo o agua</b>	Se considera despreciable	

## B. Etapa de uso

Al tratarse de un producto pasivo dentro de una construcción, la etapa de uso (incluyendo los módulos B1 a B7) se considera despreciable.

### Demolición (C1)

Se considera una demolición conjunta del edificio, por lo que se considera no relevante la contribución de la demolición en concreto de las tarimas evaluadas.

### Transporte (C2)

Una vez desinstalado el producto (perfiles y el material auxiliar de instalación) se transporta 50 km en camiones de 7,5-16 tn desde la obra hasta el vertedero.

### Tratamiento de residuos para su reutilización, recuperación o reciclaje (C3)

Se considera que los residuos del sistema no son procesados antes de su eliminación.

### Eliminación final (C4)

La totalidad de los residuos del sistema (producto y el material auxiliar) son depositados en un vertedero.

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)
Proceso de recogida de residuo especificado por tipo	30% a vertedero, recogido y mezclado con el resto de los residuos de la construcción los residuos de la construcción*
Sistema de recuperación especificado por tipo	70% reciclaje
Vertido especificado por tipo	30% vertedero
Supuestos para el desarrollo del escenario	Los residuos de la demolición de los productos son transportados 50 km mediante camiones de 7,5-16 tn Euro 5, hasta el lugar de tratamiento final o depósito

## Beneficios del reciclaje (módulo D)

Se ha considerado el módulo D, presentando beneficios del reciclaje para el 70% del producto, en tanto el 30% restante, es desechado en vertedero como mezcla de productos de la construcción.

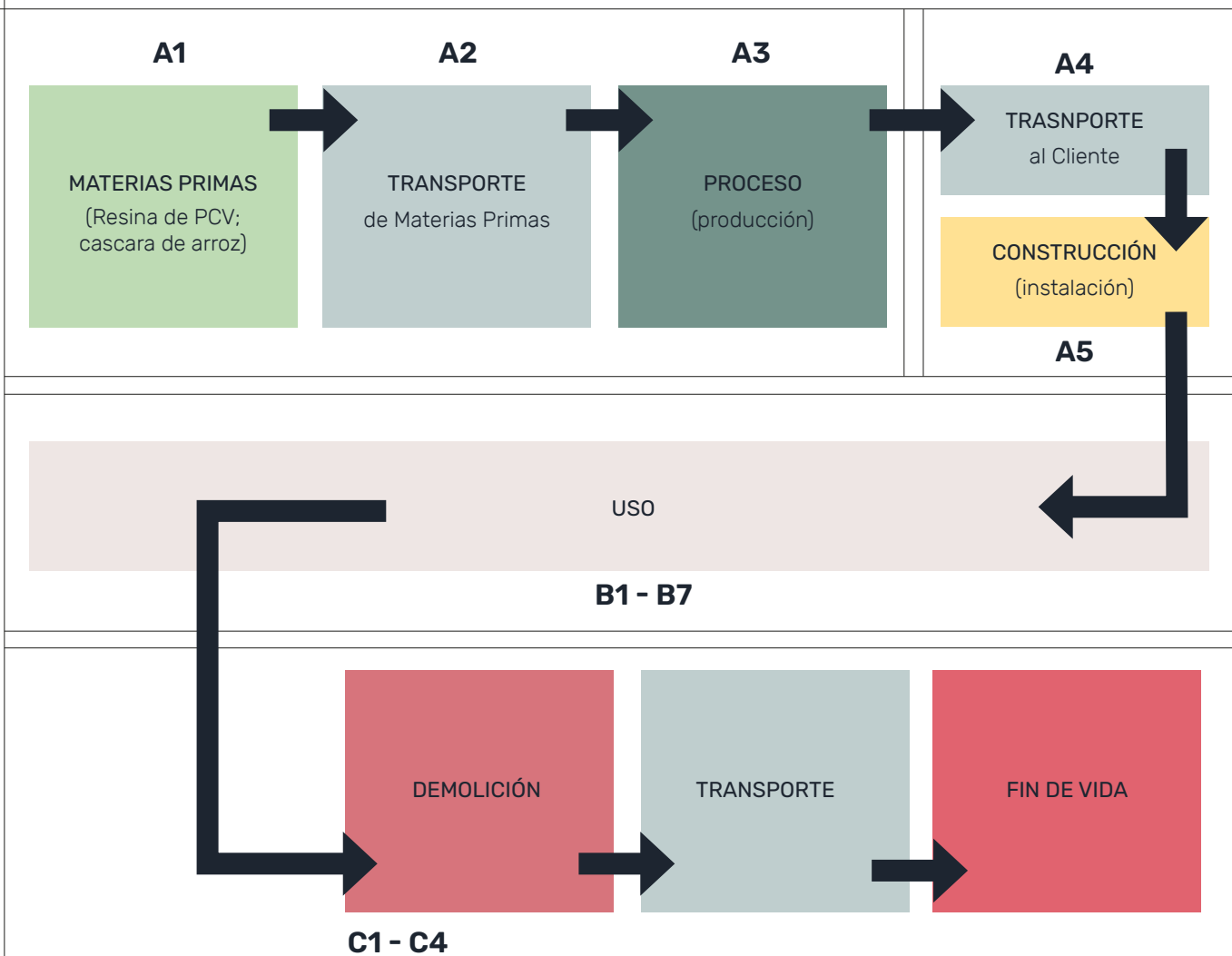
*\*Se ha tomado como referencia el tratamiento de residuos publicado en Eurostat*

*<https://www.eea.europa.eu/publications/construction-and-demolition-waste-challenges/construction-and-demolition-waste-challenges>*





## Diagram de sistema



### Información adicional

- El estudio de análisis del ciclo de vida ha sido realizado por PLASTICOS VITERS con el soporte técnico de ISOLANA AHORRO ENERGETICO SL.
- El estudio cubre un mínimo del 95% de los materiales y la energía para cada módulo evaluado, y al menos el 99% del uso total de materiales y energía para cada proceso unitario.
- Más información del producto: [www.tarimatec.com](http://www.tarimatec.com)
- Se ha evaluado la calidad de los datos de entrada según su cobertura tecnológica, temporal y geográfica. Se considera que la representatividad de los procesos seleccionados es buena, resultando un valor de 3,62 sobre 5.

Módulos declarados, alcance geográfico, datos específicos y variación de los datos

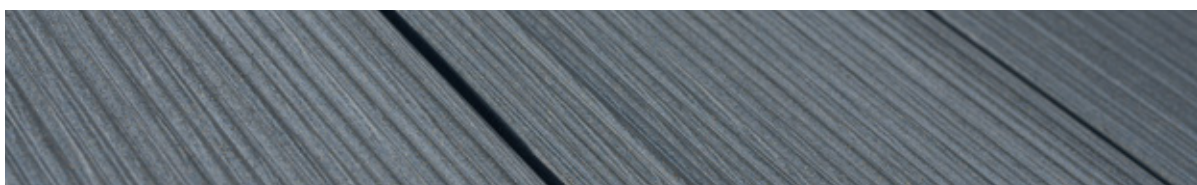
	Etapa de Producto			Etapa de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de fin de vida				Etapa de recuperación de recursos	
	Suministro de Materias Primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Construcción - Instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Uso de Energía operacional	Uso de Agua operacional	Deconstrucción - demolición	Transporte	Tratamiento de Residuos	Vertido de Residuos	Potencial de Reutilización - Recuperación - Reciclaje.	
Modulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Módulos declarados	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ubicación geográfica	ES	ES	ES	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	
Datos específicos	>90% GWP-GHG					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación productos	Variación de los productos de impacto declarados <10% - para cada grupo de productos					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación Sitios de produccion	No aplica					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# Información de contenido



Componentes del producto	Peso, kg	Material reciclado post consumo (%)	Material renovable (%)
Resina PVC	0,30 - 0,40	-	-
Estabilizante	0,01 - 0,02	-	-
Lub. Interno	0,003 - 0,004	-	-
Lub. Externo	0,01 - 0,02	-	-
Lub. Alto rango	0,003 - 0,006	-	-
Mejorador del proceso	0,005 - 0,007	-	-
Ref. Mineral y co-estabilizante	0,010 - 0,015	70 %	-
Cascara de arroz	0,15 - 0,18	100 %	-
Calcita	0,12 - 0,15	-	-
Colores	0,02 - 0,03	-	-
Residuo cepillado	0,04 - 0,06	-	-
Recuperado (recic. Instal. Res. Fab)	0,20 - 0,28	100 %	-
Peso total	1,000	-	-
<b>Materiales de packaging</b>	<b>Peso, kg</b>	<b>Peso (% respecto el producto)</b>	
Fleje	8,10E-04	0,08 %	
Film de polietileno retractilado packaging	1,25E-03	0,13 %	
Caja de cartón packaging	4,12E-03	0,41 %	
Palé	2,54E-03	0,25 %	

Ninguna sustancia del producto es superior al 0,10% del peso está presente en la "Lista de sustancias potencialmente peligrosas" (SVHC en inglés) candidatas para su autorización por la legislación REACH.



# Información ambiental

## TARIMATEC Impactos ambientales obligatorios

Los resultados son expresiones relativas y no predicen impactos en categorías de punto final, la superación de unos niveles, márgenes de seguridad ni riesgos. Las metodologías de cálculo e impacto son conformes a la norma EN 15804:2012+A2:2019 y la PCR, descritas en <https://www.environdec.com/resources/indicatorst>

Los valores indicados representan la media aritmética de los diferentes productos incluidos.

Indicador	Unidad	Resultados por unidad funcional														
		Fabricación	Construcción		Uso							Fin de vida				Modulo
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Potencial de Calentamiento Global, combustibles fósiles	kg CO <sub>2</sub> eq	1,03E+00	7,59E-02	7,53E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,55E-03	9,21E-04	2,07E-03	-3,09E-03
Potencial de Calentamiento Global, biogénico	kg CO <sub>2</sub> eq	-4,27E-02	2,34E-05	4,00E-03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,48E-06	5,83E-06	3,14E-05	-3,74E-05
Potencial de Calentamiento Global, Uso del suelo y cambio de uso del suelo	kg CO <sub>2</sub> eq	1,66E-03	8,62E-07	1,32E-02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,11E-08	7,55E-06	7,51E-07	-9,49E-06
Potencial de Calentamiento Global, total (GWP-total)	kg CO <sub>2</sub> eq	9,90E-01	7,60E-02	7,70E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,56E-03	9,34E-04	2,10E-03	-3,14E-03
Potencial de Agotamiento de la Capa de Ozono estratosférico	kg CFC11 eq	3,09E-07	1,76E-08	5,86E-08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,79E-09	5,61E-11	3,68E-10	-4,25E-10
Potencial de Acidificación	mol H+ eq	5,94E-03	1,08E-03	5,52E-03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,62E-05	7,83E-06	1,93E-05	-2,79E-05
Potencial de Eutrofización - agua dulce	kg P eq	3,03E-05	4,13E-08	3,12E-05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,86E-09	3,97E-08	2,49E-08	-7,03E-08
Potencial de Eutrofización - agua dulce	kg PO <sub>4</sub> - eq	9,30E-05	1,27E-07	9,57E-05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,19E-08	1,22E-07	7,65E-08	-2,16E-07
Potencial de Eutrofización, fracción de nutrientes que llega al compartimento marino	kg N eq	9,92E-04	2,57E-04	6,81E-04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,40E-06	1,13E-06	8,00E-06	-9,12E-06
Potencial de Eutrofización, terrestre excedencia acumulada	mol N eq	1,15E-02	2,86E-03	7,56E-03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,24E-05	1,26E-05	8,76E-05	-1,00E-04
Potencial de Formación de Ozono Troposférico	kg NMVOC eq	3,39E-03	7,45E-04	2,52E-03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,52E-05	3,37E-06	2,42E-05	-2,76E-05
Potencial de Agotamiento Abiótico de recursos fósiles*	MJ	7,28E-06	2,46E-09	2,05E-06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,28E-10	3,65E-11	9,43E-11	-1,34E-10
Potencial de Agotamiento Abiótico de recursos no fósiles*	kg Sb eq	1,88E+01	1,07E+00	1,04E+01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,07E-01	2,19E-02	2,76E-02	-5,23E-02
Potencial de privación de agua	m <sup>3</sup> depriv.	7,40E-01	-1,83E-04	4,79E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-1,79E-05	6,14E-04	6,89E-05	-7,80E-04
Potencial de Calentamiento Global GWP-GHG	kg CO <sub>2</sub> eq	1,00E+00	7,55E-02	7,44E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,50E-03	0,00	2,05E-03	-3,06E-03

\* Descarga de responsabilidad: Los resultados de este Indicador de impacto ambiental se deben utilizar con cuidado ya que las incertidumbres de estos resultados son altas o ya que la experiencia con el Indicador es limitada.

\* Los indicadores ambientales adicionales de la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020 no se declaran en esta EPD.

## Uso de recursos

Indicador	Unidad	Resultados por unidad funcional															
		Fabricación	Construcción			Uso							Fin de vida				Modulo
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Uso de energía primaria renovable, excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizados como materias primas	MJ	2,51E+00	1,56E-03	3,34E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,64E-04	0,00	6,51E-04	-6,41E-03	
Uso de recursos renovables de energía primaria utilizados como materias primas	MJ	1,16E-01	0,00E+00	1,16E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso total de recursos renovables de energía primaria	MJ	2,62E+00	1,56E-03	3,45E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,64E-04	0,00	6,51E-04	-6,41E-03	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo recursos de energía primaria no renovables utilizados como materias primas	MJ	2,01E+01	1,13E+00	1,11E+01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,14E-01	0,00	2,93E-02	-5,49E-02	
Uso de recursos de energía primaria no renovables utilizados como materias primas	MJ	8,85E-02	0,00E+00	8,85E-02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso total de recursos de energía primaria no renovables	MJ	2,02E+01	1,13E+00	1,12E+01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,14E-01	0,00	2,93E-02	-5,49E-02	
Uso de material secundario	kg	1,74E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de agua dulce neta.	m³	1,60E-02	3,34E-06	1,26E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,94E-07	0,00	3,31E-06	-1,35E-05	

## Generación de residuos y flujos de salida

## Generación de residuos

Indicador	Unidad	Resultados por unidad funcional															
		Fabricación	Construcción			Uso							Fin de vida				Modulo
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Residuos peligrosos eliminados	kg	2,21E-05	2,06E-06	5,91E-06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,81E-07	0,00	5,90E-08	-6,44E-08	
Residuos no peligrosos eliminados	kg	1,60E-01	4,62E-05	1,92E-01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,41E-06	0,00	3,93E-01	-3,84E-01	
Residuos radiactivos eliminados	MJ	4,26E-05	7,65E-06	3,93E-05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,65E-07	0,00	1,74E-07	-3,69E-07	

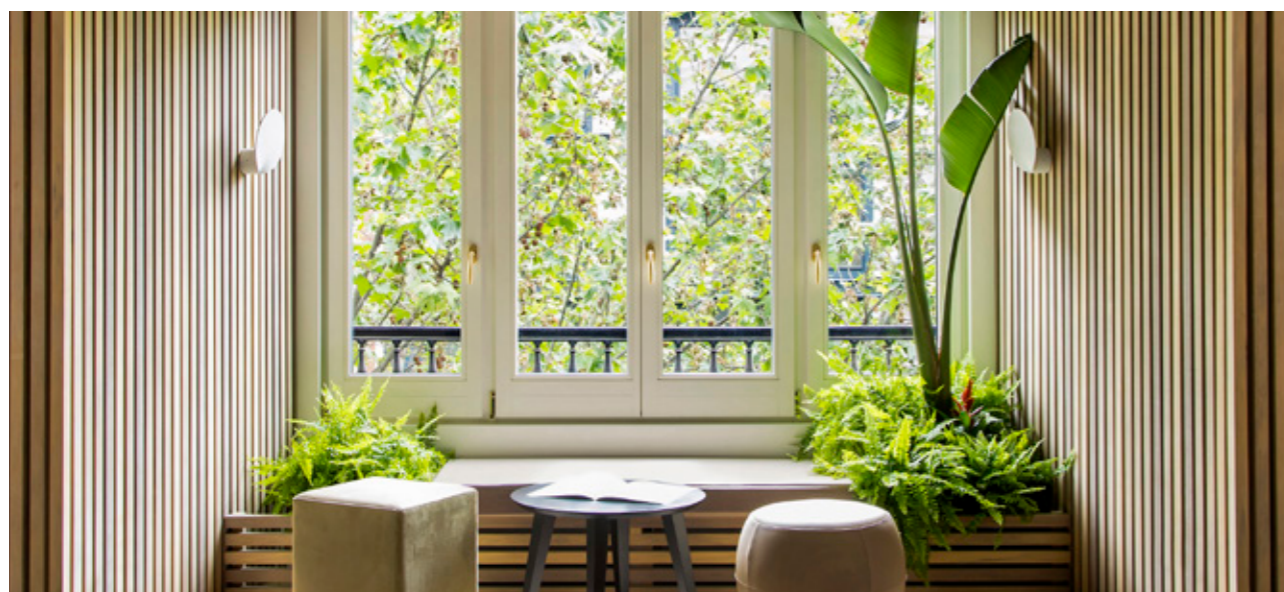
## Flujos de salida

Indicador	Unidad	Resultados por unidad funcional														
		Fabricación	Construcción		Uso							Fin de vida				Modulo
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00
Materiales para el reciclaje	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	7,00E-01	0,00E+00	0,00
Materiales para valorización energética	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00
Energía exportada, electricidad	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00E+00	0,00	0,00E+00	0,00

## Información sobre el contenido de carbono biogénico

Resultados por unidad funcional		
Contenido de carbono biogénico	Unidad	Cantidad
Contenido de carbono biogénico en el producto	kg C	3,19E-01
Contenido de carbono biogénico en el embalaje adjunto.	kg C	1,20E-01

*Nota: 1 kg de carbono biogénico es equivalente a 44/12 kg CO<sub>2</sub>.*



# Interpretación del ACV

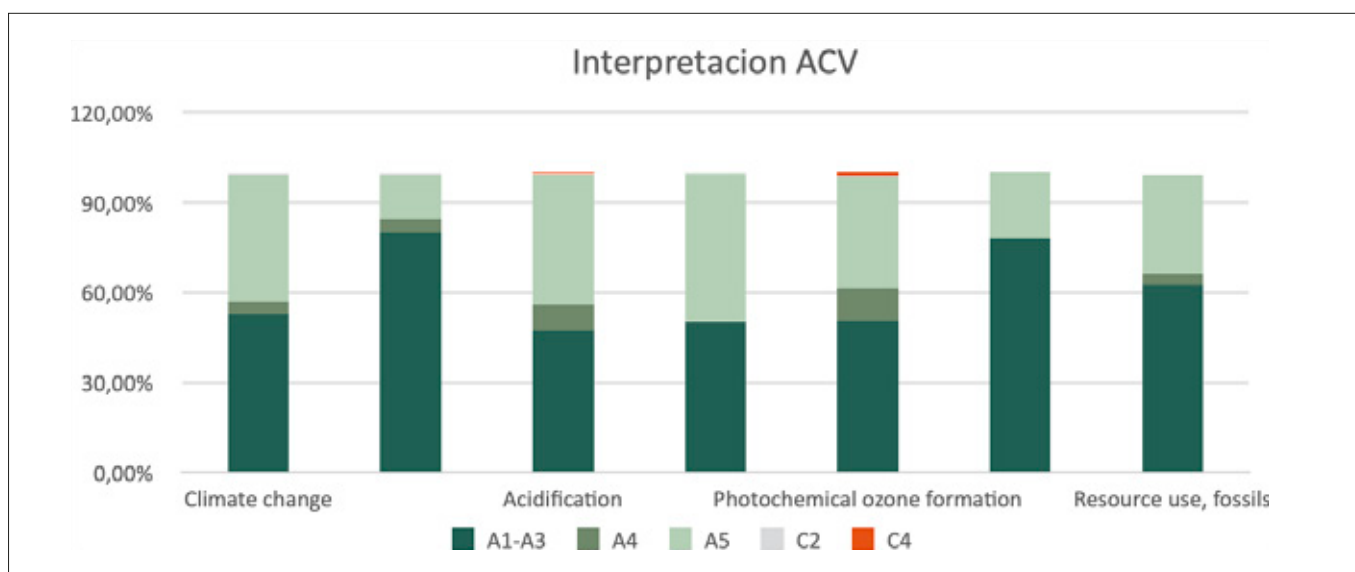
Como se puede apreciar en el gráfico, las etapas de producto (A1-A3) y la etapa de instalación (A5) son las Etapa del Ciclo de Vida que tienen los mayores impactos para todas las categorías analizadas.

La etapa de producto (A1-A3) representa entre el 47% (Eutrofización) y el 80% (Reducción de la capa de ozono) del impacto total del ciclo de vida del producto.

La distribución (A4) representa un impacto intermedio-bajo para todas las categorías de impacto analizadas entre el 0,03% (Uso de recursos, minerales y metales) y el 11% (Formación de ozono fotoquímico) del impacto total del ciclo de vida.

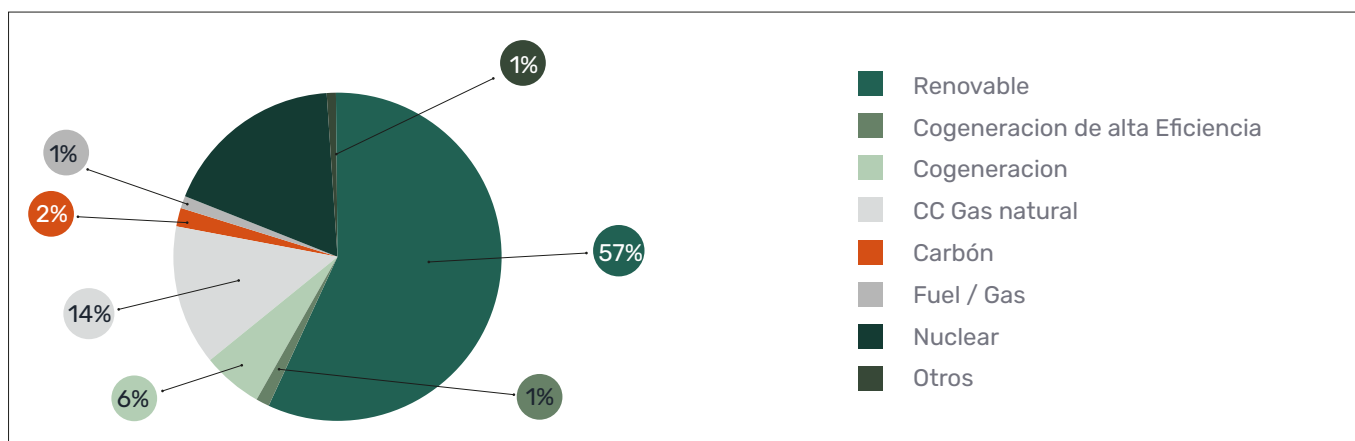
Por otro lado, la etapa de instalación (A5) representa entre el 15% (Reducción de la capa de ozono) al 50% (Eutrofización, agua dulce) del ciclo de vida total.

En relación a las etapas de Fin de vida (C2) el impacto de todas las categorías es menor al 1% al igual que el caso de C4.



## Información ambiental adicional

El mix eléctrico usado corresponde en base al mix de proporcionado por la comercializadora, específicamente para Plásticos Viters para el año 2020.



## Información relacionada con la EPD sectorial

Esta EPD® no es sectorial.

## Diferencias con versiones anteriores

Primera versión de EPD®.

### Referencias

- Instrucciones Generales del Programa del Sistema Internacional EPD®. Versión 3.01.
- PCR 2019: 14 productos de Construcción (EN 15804:A2) versión 1.11.
- EN 15804:2012+A2:2019 Sostenibilidad de las obras de construcción - Producto ambiental.
- Declaraciones-Reglas básicas para la categoría de productos de Construcción.
- ISO 14020: 2000 Etiquetas y declaraciones medioambientales - Principios generales.
- ISO 14025: 2010 Etiquetas y declaraciones ambientales - Declaraciones ambientales Tipo III-Principios y procedimientos.
- ISO 14040: 2006 Gestión ambiental - Evaluación del ciclo de vida - Principios y marco.
- ISO 14044: 2006 Gestión ambiental - Evaluación del ciclo de vida - Requisitos y directrices.
- LCA Plásticos Viters - Tarimatec, Marzo de 2022.



## VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

*Certificate No. / Certificado nº: EPD07701*

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

**PLASTICOS VITERS, S.A.**  
**C/ Oller, 30 Parque empresarial**  
**46980 PATERNA (Valencia) - SPAIN**

for the following product(s):  
*para el siguiente(s) producto(s):*

**TARIMATEC Deck Hueca, Deck Maciza, Vertical Mont Blanc, Vertical Annapurna,  
Vertical Aris and Perfil de terminación.**  
**TARIMATEC Deck Hueca, Deck Maciza, Vertical Mont Blanc, Vertical Annapurna,  
Vertical Aris y Perfil de terminación.**

with registration number **S-P-07588** in the International EPD® System ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).  
*con número de registro S-P-07588 en el Sistema Internacional EPD® ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).*

it's in conformity with:  
*es conforme con:*

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD® System v.3.01**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2) v.1.11**
- **CPC 36 Rubber and plastic products.**



Carlos Nazabal Alsua  
Manager

Issued date / *Fecha de emisión:* 05/12/2022  
Update date / *Fecha de actualización:* 05/12/2022  
Valid until / *Válido hasta:* 02/12/2027  
Serial N° / *Nº Serie:* EPD0770100-E

*This certificate is not valid without its related EPD.  
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

*El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by TECNALIA R&I CERTIFICACION.*

*El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).  
The validity of this certificate can be checked through consultation in [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).*



⋮

 **Tarimatec**



 **EPD**<sup>®</sup>