

Cosentino Industrial, S.A.U.
Departamento de Producto

Contenido material reciclado en Silestone®

En 2020, hemos introducido en nuestro proceso de fabricación la HybriQ+ Technology®, que, entre otras cosas, identifica todos aquellos colores y series con un contenido de materia prima reciclada pre-consumo por encima del 20 %, llegando en algunos colores hasta el 60 %.

Según la definición de la ISO 14021, se considera material reciclado pre-consumo aquel rescatado del flujo de residuos durante un proceso de fabricación, sin tener en cuenta la reutilización de materiales reprocesados, triturados o desechos generados en el proceso susceptibles de ser reutilizados durante el mismo proceso de fabricación que los ha generado.

Consultar los colores con material reciclado pre-consumo en la tabla siguiente:

Color	Material reciclado	Clasificación	Color	Material reciclado	Clasificación
Aluminio Nube			Faro White		
Arcilla Red			Iconic White		
Cala Blue			Nolita		
Camden			Ocean Jasper F		
Cinzel Grey			Pietra		
Corktown	≥ 20 %	HYBRIQ+	Poblenou	≥ 20 %	HYBRIQ+
Ethereal Cloud			Posidonia Green		
Ethereal Dusk			Seaport		
Ethereal Glow			Stellar Blanco 13		
Ethereal Haze			Stellar Grey		
Ethereal Indigo			Stellar Negro		
Ethereal Noctis					

Firmado por:



Cristina Guerra
Responsable de Certificación
Departamento de Producto