

SECADOR DE MANOS ELÉCTRICO FFUUSS

Familia de productos

Hand Dryer1 y Hand Dryer 2 de FFUUSS

Secador de manos de alta eficiencia y
seguridad FFUUSS

Hand Dryer

FFUUSS



.handryer1 **.handryer2**

FFUUSS™
Air hugs technology

Secador de manos de alta eficiencia y seguridad

Representante de la familia de productos

Hand Dryer

Descripción

El secador de manos ffuuss™ es el resultado de aplicar creatividad y tecnología al servicio de una experiencia óptima de uso.







Datos de contacto

FFUUSS 2013, S.L.U.
C-55 km79. c/Ganiveters, 7, 25280, Solsona
Teléfono: +34 902 883 083
Mail: info@ffuuss.com

Fecha de emisión: Feb 2019

Tabla resumen: Parámetros medioambientales en los que el material tiene una contribución específica.
Detallados en las fichas de las respectivas certificaciones medioambientales VERDE, LEED y BREEAM

Documentos de soporte ■ **Certificaciones:** DAP, CSR, REACH ■ **Autodeclaraciones** ■ **Potencial**

Parcela Movilidad 	Índice reflexión material SRI	Gestión agua lluvia	Control lumínico ext.	...					
Energía Atmósfera 	Energía embebida	Gases efecto invernadero	Reducción demanda energía	Eficiencia equipos	Otros gases contaminantes	Energía renovable	Gestión energética	...	
Materiales 	Localización acreditada	Reciclado pre-consumo	Reciclado post-consumo	Potencial reutilización	Madera Certificada	Residuo obra	Composición química	...	
Agua 	Consumo < referencia	Gestión agua	...						
Ambiente Interior 	Baja emisión COVs	Baja emisión Formaldehídos	Control confort	Confort iluminación	Confort acústico	Calidad del aire	...		
Innovación 	Innovación Diseño	...							

NOTAS:

1. La información contenida en este documento de cumplimiento de los créditos correspondientes al sistema de certificación ambiental de estudio elegido (VERDE o LEED o BREEAM) se realiza en función de la información que la empresa aporte y proporcione. Para asegurar la posibilidad de cumplimiento de dichos créditos será necesario en el proceso de cualquiera de los sellos verificar la validez de la información y datos aportados por la empresa.
2. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
3. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto.
4. La validez de este documento está supeditado a la caducidad de los documentos de soporte o variación de normativas y/o versiones de los sellos de certificación ambiental.
5. Este documento informa de la posible contribución de los productos estudiados a la obtención de las certificaciones VERDE, LEED y BREEAM. No obstante, la decisión final sobre si un producto cumple o no los requisitos de la certificación LEED es exclusiva del GBCI (Green Business Certification Inc.).

Índice de contenidos

RESUMEN DE CRÉDITOS VERDE	4
RECURSOS NATURALES	5
• Rn 07, Uso De materiales locales	5
• RN 09, Gestión de los residuos de la construcción	6
ASPECTOS SOCIALES Y ECONÓMICOS	7
• ASE 01, Acceso universal.....	7
RESUMEN DE CRÉDITOS LEED v4	8
ENERGÍA Y ATMÓSFERA (EA)	9
• EA p2, Rendimiento energético mínimo (pre-requisito).....	9
• EA c1, Optimización de la eficiencia energética (crédito).....	9
MATERIALES Y RECURSOS (MD)	11
• MRp2 y MRc5, Gestión de residuos de construcción y derribo	11
• MRc6, Gestión de residuos sólidos – Auditoría del flujo de residuos	12
• MRc7, Gestión de residuos sólidos – Ongoing	13
CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR (IEQ)	14
• IEQ c7, Green Cleaning – Productos y Materiales	14
INNOVACIÓN EN DISEÑO (ID)	15
• ID c2, Innovación	15
RESUMEN DE CRÉDITOS BREEAM	16
GESTIÓN	17
• GST 4 Participación de las partes interesadas	17
RESIDUOS	18
• RSD 1 Gestión de residuos de construcción.....	18
INNOVACIÓN	20
• INNOVACIÓN.....	20

RESUMEN DE CRÉDITOS VERDE



RECURSOS NATURALES (RN)

- ◆ RN 07, Uso de materiales locales
- ◆ RN 09, Gestión de los residuos de construcción



ASPECTOS SOCIALES Y ECONÓMICOS (ASE)

- ◆ ASE 01, Acceso universal

Categorías medioambientales VERDE



Parcela y Emplazamiento



Energía y Atmósfera



Recursos Naturales



Calidad del Ambiente interior



Concepto de calidad



Aspectos Sociales y económicos



Innovación

Estándares de Certificación VERDE

Ω Residencial
Ω Equipamiento

Omega Residencial
Omega Equipamiento

DU P

Desarrollos Urbanos Polígonos

FICHA DE CRÉDITOS VERDE



CATEGORÍA RECURSOS NATURALES

◆ Rn 07, Uso De materiales locales VERDE Ω Equipamiento; VERDE Ω Res

Objetivo	Incentivar el uso de materiales locales impulsando, de este modo, la economía local y reduciendo los impactos debidos al transporte.
Datos de cumplimiento	La planta de producción de los Hand Dryer de FFUUS se encuentra localizada en C/Ganiveters, 7, Polígono Industrial Ametllers, 25280, Solsona, España.
Procedimiento de evaluación	<p>La evaluación del edificio a través de este criterio se establece por medio del cálculo del porcentaje en masa de los materiales empleados de producción local sobre el total de los materiales empleados en el proyecto, considerando materiales de producción local aquellos cuya planta de producción se encuentra en un radio entre 200 y 400km desde la parcela de estudio.</p> <p>Se consideran todos los materiales, incluyendo componentes mecánicos, eléctricos o de fontanería etc. Y elementos especiales como ascensores u otro equipamiento.</p> <p>Los materiales entre 0 y 200 km de distancia al centro de la parcela computan al 100%.</p> <p>Los materiales entre 200 y 400 km de distancia al centro de la parcela computan según una escala lineal en la cual los materiales que distan 200 km computan al 100% y los que distan 400 km al 0%.</p> <p>Los materiales que distan a más de 400 km no computan positivamente.</p>
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	Catálogo.pdf
Estándar de referencia	NA



CATEGORÍA RECURSOS NATURALES

◆ RN 09, Gestión de los residuos de la construcción VERDE Ω Equipamiento; VERDE Ω Res

Objetivo Reducir los residuos generados durante la obra del edificio, con el uso de elementos prefabricados e industriales, o empleando procesos de obra controlados que minimicen la producción de residuos. Se consideran en este criterio únicamente los residuos generados durante la fase de construcción o rehabilitación.
Se valorará que el porcentaje de residuos revalorizados oscile entre un 50 y un 75% en masa de los residuos generados en obra.

Datos de cumplimiento La empresa FFUUSS brinda un programa propio de gestión de los residuos procedentes del embalaje de sus productos que se podría incorporar al Plan de Gestión de Residuos exigido para el cumplimiento de este criterio. De este modo, la utilización de los productos de FFUUSS podría contribuir en la obtención de este criterio, aunque es necesario aclarar que lo hará en la misma proporción en que el peso de sus residuos incide en el peso total de los residuos generados durante la obra.

El embalaje de los secadores de manos FFUUSS ha sido diseñado pensando en la optimización de la cantidad de material a utilizar según su clasificación y posibilidad de reciclaje, para así minimizar su impacto medioambiental.

En la siguiente tabla se indican las características de los materiales de embalaje:

RESIDUO	PESO (g)	Clasificación	Reciclable (%)
Bolsa de plástico	45	Plástico	100
EPS	208	Plástico	100
Caja de cartón	1004	Papel / Cartón	100

Procedimiento de evaluación La evaluación de este criterio se establece por medio de la existencia en fase de proyecto de un Estudio de Gestión de los Residuos de la Construcción que cumpla con la normativa vigente. En la fase previa de la intervención se deberá redactar un Plan de Gestión de Residuos en concordancia con el Estudio previo realizado.
En el caso de una intervención rehabilitadora se considerarán todos los residuos necesarios para la acción rehabilitadora, incluyendo posibles demoliciones.

Ejemplo de análisis NA

Documentos de soporte Gestión de residuos de packaging.pdf

Estándar de referencia EU Construction & Demolition waste Management Protocol



CATEGORÍA ASPECTOS SOCIALES Y ECONÓMICOS

◆ ASE 01, Acceso universal VERDE Ω Equipamiento; VERDE Ω Res

Objetivo	Permitir o mejorar el acceso y uso de los servicios y equipamientos de todas las personas.
Datos de cumplimiento	<p>Los secadores de manos Hand Dryer 1 y Hand Dryer 2 han incorporado sensores capacitivos en todo el perímetro de la cavidad para que niños y personas en sillas de ruedas puedan utilizarlos cómodamente ya que la acción de secado también se activa al introducir las manos por los laterales.</p> <p>Esta medida puede ser considerada como una mejora sustancial de la accesibilidad por lo que al momento de certificar una edificación que ha instalado estos secadores se podrán incluir en una memoria justificando las medidas de mejora para que el equipo técnico de GBCE valide su aplicación.</p>
Procedimiento de evaluación	<p>La valoración del edificio a través de este criterio se realiza mediante el análisis de tres medidas principales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los itinerarios dentro del edificio dispongan de una señalización específica para personas con discapacidad visual y auditiva. Se podrán considerar señalizaciones acústicas o señalizaciones con texto en braille. • Los itinerarios a todos los espacios del edificio incluidos los cuartos de instalaciones sean accesibles. • Se ha previsto una mejora sustancial de la accesibilidad además de las explicadas anteriormente.
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	Catálogo.pdf
Estándar de referencia	CTE-DB SUA 9

RESUMEN DE CRÉDITOS

LEED v4



ENERGÍA Y ATMÓSFERA (EA)

- EA p2 y EA c1, Rendimiento energético Mínimo y Optimización



MATERIALES Y RECURSOS (MR)

- MR p2 y MR c5, Gestión de residuos de construcción y derribo
- MR c6, Gestión de residuos sólidos – Auditoría flujo de residuos
- MR c7, Gestión de residuos sólidos - Ongoing



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR (IEQ)

- IEQ c7, Green Cleaning – Productos y Materiales



INNOVACIÓN EN DISEÑO (ID)

- ID c2, Innovación

Categorías medioambientales LEED



(LT)
Localización
y Transporte



(SS)
Emplaza-
mientos
Sostenibles



(WE)
Eficiencia
uso del agua



(EA)
Energía y
atmósfera



(MR)
Materiales y
Recursos



(IEQ)
Calidad del
Ambiente
Interior



(ID)
Innovación
en Diseño



(RP)
Prioridad
Regional

Estándares de Certificación LEED (v4)

EB Existing Building
NC New Construction
CI Commercial Interiors
CS Core & Shell
SNC School New Construction
SEB School Existing Building
MRB Mid Rise Buildings

RNC Retail New Construction
REB Retail Existing Building
RCI Retail Commercial Interiors
HC Healthcare
HNC Hospitality-New Constr.
HEB Hospitality-Existing Building
HCI Hospitality-Commercial Int.

DCNC Data Center NC
DCEB Data Center EB
WNC Warehouse NC
WEB Warehouse EB
NDP Neighborhood Devel. Plan
ND Neighborhood Develop.

FICHA DE CRÉDITOS

LEED v4



CATEGORÍA

ENERGÍA Y ATMÓSFERA (EA)

- EA p2, Rendimiento energético mínimo (pre-requisito)
- EA c1, Optimización de la eficiencia energética (crédito)
(NC, CS, SNC, RNC, HC, HNC, DCNC, WNC, CI, RCI, HCI, EB, SEB, REB, HEB, WEB)

Objetivo Establecer un mínimo nivel de eficiencia energética para el edificio propuesto y los respectivos sistemas, reduciendo así los impactos ambientales y económicos asociados al uso excesivo de la energía.

Datos de cumplimiento Los secadores de manos entran dentro de la categoría de cargas de proceso (Process Loads), que suelen representar aproximadamente un 25% del consumo total del edificio.

Dentro de la misma categoría se encontrarían: ascensores, escaleras mecánicas, equipos ofimáticos, máquinas de vending, aparatos de cocina, etc.

Un secador de manos, por lo tanto, representa un % bastante reducido respecto al total de cargas de proceso.

No obstante, en caso que las cargas del edificio sean conocidas y estén debidamente detalladas, es posible justificar un ahorro respecto al edificio de referencia con unas cargas de proceso estándar.

En el caso del secador de manos FFUUS (Hand Dryer 1 y Hand Dryer 2), se compararía con un secador de manos convencional.

Está en manos del GBCI valorar la contribución objetiva a la consecución del crédito.

(ver ejemplo de análisis)

Procedimiento de evaluación **Opción 1:** simulación energética del edificio completo (Costes de energía del edificio propuesto frente al edificio de referencia establecido como porcentaje de los costes de todos los sistemas energéticos expresados en % de mejora del edificio propuesto)

EA p2: Demostrar una mejora del 5% para la nueva construcción, 3% para renovaciones integral, o 2% para los proyectos básicos y de "Core and Shell" en la calificación del rendimiento del edificio propuesto respecto al valor de referencia (baseline).

EAc1: demostrar un porcentaje de mejora en la calificación de desempeño del edificio propuesto en comparación con el edificio de referencia (baseline). Los puntos se otorgan entre 1-18 según el porcentaje de mejora.

Las cargas de proceso como los equipos ofimáticos y otros equipos deben estimarse según el tipo de edificio o tipo de espacio y deben asumirse idénticas en el cálculo del edificio propuesto y el de referencia (Baseline) excepto en aquellos casos específicamente autorizados por la autoridad

certificadora. Estas cargas deben incluirse en la simulación del edificio y en el cálculo tanto del edificio propuesto como el baseline. En los casos en que no existen requisitos de eficiencia, la potencia, la capacidad de equipos y las instalaciones deberá ser idénticos entre el edificio de referencia y el diseño propuesto con la siguiente excepción: Se permitirá por la autoridad certificadora, variaciones de los requisitos de potencia, horarios, o secuencias de control de los equipos modelados en el edificio de referencia respecto al edificio propuesto, en base a la documentación que los equipos instalados en el diseño propuesto representa una desviación significativa verificable y documentada de la práctica convencional

Ejemplo de análisis

El fabricante (Dyson) aporta un ejemplo de análisis con 200 usos diarios, 360 días al año.

El ahorro respecto a un secador de manos convencional es superior al 40%. Cada proyecto deberá ajustar el cálculo a su programa funcional y perfil de ocupación, incorporando la justificación del *baseline* y el *proyecto* en la simulación energética.

	Hand Dryer ffuuss™ 1 (con Preheat)	Hand Dryer ffuuss™ 2 (sin Preheat)	Hand Dryer* Estándar (sin Resistencias)	Hand Dryer* Estándar (con Resistencias)
Potencia en uso Motor (W)	1,100	1,100	1,500	1,500
Potencia Preheat (W) ⁽¹⁾	13.2	-	-	-
Potencia Resistencias (W)	-	-	-	1,000
Tiempo secado (seg.)	15	15	35	35
Consumo / Día (kWh)	1.22247	0.91667	2.91667	4.86111

Documentos de soporte

Savings (Segons valors Dyson).pdf

Estándar de referencia

NA



CATEGORÍA MATERIALES Y RECURSOS (MD)

MRp2 y MRc5, **Gestión de residuos de construcción y derribo**
(NC, CS, SNC, RNC, HC, HNC, DCNC, WNC, CI, RCI, HCI, EB, SEB, REB, HEB,
NEB)

Objetivo Separar y reciclar los residuos de la construcción para evitar que lleguen al vertedero o la incineradora.

Datos de cumplimiento La empresa FFUUSS brinda un programa propio de gestión de los residuos procedentes del embalaje de sus productos se podría incorporar al Plan de Gestión de Residuos exigido para el cumplimiento de este criterio. De este modo, la utilización de los productos de FFUUSS podría contribuir en la obtención de este criterio, aunque es necesario aclarar que lo hará en la misma proporción en que el peso de sus residuos incide en el peso total de los residuos generados durante la obra.

El embalaje de los secadores de manos FFUUSS ha sido diseñado pensando en la optimización de la cantidad de material a utilizar según su clasificación y posibilidad de reciclaje, para así minimizar su impacto medioambiental.

En la siguiente tabla se indican las características de los materiales de embalaje:

RESIDUO	PESO (g)	Clasificación	Reciclable (%)
Bolsa de plástico	45	Plástico	100
EPS	208	Plástico	100
Caja de cartón	1004	Papel / Cartón	100

Procedimiento de evaluación Establecer, implementar y hacer el seguimiento de un Plan de gestión de residuos donde se incorporen los % de recuperación y /o reciclaje. Detallar el lugar y el procedimiento de gestión y revalorización de cada material.

Opción 1. (BDC, CI)

Evitar que el 50% o el 75% de los residuos de la obra acabe en el vertedero o la incineradora, revalorizándolos.

Opción 1. (EB)

Evitar que el 70% de los residuos de la obra acabe en el vertedero o la incineradora, revalorizándolos

Opción 2.

Reducir la cantidad total de residuos generados en la obra, por debajo de los 12,2 kg/m².

Ejemplo de análisis NA

Documentos de soporte *Gestión de residuos de packaging.pdf*



CATEGORÍA MATERIALES Y RECURSOS (MD)

MRc6, Gestión de residuos sólidos – Auditoría del flujo de residuos (EBOM)

Objetivo Durante el período de análisis de rendimiento, llevar a cabo una auditoría del flujo de residuos de "artículos consumibles" y establecer una referencia o "baseline" que identifique el tipo y la cantidad de residuos. Posteriormente, identificar oportunidades para reducir el volumen de dichos residuos.

Datos de cumplimiento Los secadores de manos FFUUSS pueden reemplazar a las toallitas de papel, reduciendo el volumen de residuos.

La decisión final de considerar el ahorro potencial de residuos de los secadores de manos dependerá del GBCI y, debería estar vinculada también a la eficiencia en el consumo energético de dichos dispositivos.

(ver crédito EAp2 i EAc1 Rendimiento energético mínimo y Optimización de la Eficiencia Energética)

Procedimiento de evaluación El cálculo requerido para este crédito incluye el listado de todas las tipologías de flujo de residuo y la estimación del porcentaje de residuo que no termina en el vertedero o la planta incineradora.

Paso 1: Determinar la unidad apropiada para cada tipo de flujo de residuo.
 Paso 2: Determinar las categorías de residuo apropiadas para ser auditadas.
 Paso 3: Establecer un intervalo de tiempo entre auditorías que sea representativo del flujo de residuos del edificio.
 Paso 4: Determinar el volumen o el peso del residuo destinado al vertedero y/o la planta incineradora, así como del residuo revalorizado.
 Paso 5: Para cada categoría de residuo, seleccionar los tipos más representativos y determinar su volumen y peso.
 Paso 6: Para cada categoría de residuo, incorporar el volumen o el peso del residuo convencional y sumarlo al del residuo revalorizado.

Ejemplo de análisis NA

Documentos de soporte NA

Estándar de referencia NA



CATEGORÍA MATERIALES Y RECURSOS (MD)

MRc7, Gestión de residuos sólidos – Ongoing (EBOM)

Objetivo	<p>Eliminar los residuos generados por los "artículos consumibles" con un bajo costo por unidad (papel y similares) y baterías. Revalorizar un 50% los consumibles en curso: reutilizarse, reciclarse o compostarse.</p>
Datos de cumplimiento	<p>Los secadores de manos FFUUSS pueden reemplazar a las toallitas de papel, reduciendo el volumen de residuos.</p> <p>La decisión final de considerar el ahorro potencial de residuos de los secadores de manos dependerá del GBCI y, debería estar vinculada también a la eficiencia en el consumo energético de dichos dispositivos.</p> <p><i>(ver crédito EAp2 i EAc1 Rendimiento energético mínimo y Optimización de la Eficiencia Energética)</i></p>
Procedimiento de evaluación	<p>La minimización del residuo incluye diversas estrategias: reducción del volumen de residuo, reutilización y reciclaje. El volumen de cada tipo de residuo y tratamiento realizado debe ser debidamente documentado. Para calcular la proporción de artículos consumibles en el flujo de residuos, debe utilizarse el siguiente proceso:</p> <p>Paso 1: Determinar el volumen o peso total de residuos de artículos consumibles ("ongoing") Paso 2: Determinar el volumen o el peso del residuo destinado al vertedero y/o la planta incineradora, así como del residuo revalorizado. Paso 3: Calcular la fracción de residuos de artículos consumibles reutilizada, reciclada o compostada.</p>
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	NA
Estándar de referencia	NA



CATEGORÍA CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR (IEQ)

◆ IEQ c7, Green Cleaning – Productos y Materiales (EBOM)

Objetivo	Reducir los efectos medioambientales de los productos de limpieza, productos de papel de limpieza desechables, y bolsas de basura.
Datos de cumplimiento	Los secadores de manos Hand Dryer 1 y Hand Dryer 2 permiten evitar el uso de productos (toallas, papeles) para el secado, eliminando la necesidad de productos adicionales y, por lo tanto, el requerimiento de cumplir con los requisitos medioambientales recogidos en este crédito. Se trata, por lo tanto de una contribución indirecta, reduciendo la cantidad de productos utilizados. Está en manos del GBCI valorar la contribución objetiva a la consecución del crédito.
Procedimiento de evaluación	<p>Comprar materiales y productos de limpieza ecológicos, como acabados de pisos y decapantes, productos de limpieza de papel desechables y bolsas de basura. Se incluyen los artículos utilizados por el personal interno o proveedores de servicios subcontratados.</p> <p>Al menos el 75%, por costo, del total de compras anuales de estos productos debe cumplir al menos algún estándar medioambiental detallado en la guía.</p> <p>Los productos están agrupados en las siguientes categorías:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Productos de limpieza -Desinfectantes, pulidores de metal -Productos de limpieza de papel desechables y bolsas de basura -Jabones y desinfectantes para manos
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	<i>Catálogo.pdf</i>
Estándar de referencia	NA



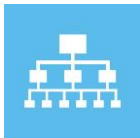
CATEGORÍA INNOVACIÓN EN DISEÑO (ID)

ID c2, Innovación
(NC, CS, SNC, RNC, HC, HNC, DCNC, WNC, CI, RCI, HCI, EB, SEB, REB, HEB, WEB)

Objetivo	Premiar los proyectos que alcanzan un rendimiento excepcional o innovador en el cumplimiento de los requisitos LEED.
Datos de cumplimiento	<p>Los secadores de manos Hand Dryer 1 y Hand Dryer 2 han incorporado sensores capacitivos en todo el perímetro de la cavidad para que niños y personas en sillas de ruedas puedan utilizarlos cómodamente ya que la acción de secado también se activa al introducir las manos por los laterales.</p> <p>Esta medida puede ser considerada como una mejora sustancial de la accesibilidad por lo que al momento de certificar una edificación que ha instalado estos secadores se podrán incluir en una memoria justificando las medidas de mejora para que el GBCI valide su aplicación.</p>
Procedimiento de evaluación	<p>Opción 1. Innovación Conseguir prestaciones medioambientales significativas y medibles, utilizando estrategias los estándares de certificación LEED. Los créditos de Innovación deben aprobarse en cada caso por parte del GBCI.</p>
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	<i>Catálogo.pdf</i>
Estándar de referencia	NA

RESUMEN DE CRÉDITOS

BREEAM



GESTIÓN

- ◆ GST 4, Participación de las partes interesadas (BREEAM ES Nueva Construcción 2015).



RESIDUOS

- ◆ RSD 1, Gestión de residuos de construcción (BREEAM ES Nueva Construcción 2015 y BREEAM ES Vivienda 2011)



INNOVACIÓN

- ◆ INNOVACIÓN

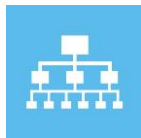
Categorías medioambientales BREEAM ES



Estándares de Certificación BREEAM ES

- UR BREEAM ES Urbanismo
- NC BREEAM ES Nueva Construcción
- VIV BREEAM ES vivienda
- USO BREEAM ES En Uso

FICHA DE CRÉDITOS BREAM ES



CATEGORÍA GESTIÓN

➤ GST 4 Participación de las partes interesadas (BREAM ES NUEVA CONSTRUCCIÓN 2015)

Objetivo	Diseñar, planificar y entregar edificios accesibles, funcionales y participativos a través de la consulta a los usuarios actuales y futuros del edificio, así como a otros interesados. El requisito se divide en cuatro partes y FFUUSS puede contribuir en el cumplimiento de los criterios relativos a la parte de “Diseño participativo y accesible”.
Datos de cumplimiento	<p>Los secadores de manos Hand Dryer 1 y Hand Dryer 2 han incorporado sensores capacitivos en todo el perímetro de la cavidad para que niños y personas en sillas de ruedas puedan utilizarlos cómodamente ya que la acción de secado también se activa al introducir las manos por los laterales.</p> <p>Esta medida contribuye en la justificación de los criterios de diseño accesible para los usuarios potenciales del edificio.</p>
Procedimiento de evaluación	<p>El punto de la parte del requisito que hace referencia al “Diseño participativo y accesible” se consigue justificando el cumplimiento de los siguientes criterios;</p> <ul style="list-style-type: none"> - El edificio se ha diseñado para cumplir con su propósito, resultar adecuado y ser accesible para todos los usuarios potenciales. - Se ha desarrollado una estrategia de acceso que aborda, como mínimo, el acceso de todos los usuarios del desarrollo y el recorrido del mismo, haciendo especial hincapié en los aspectos siguientes: <ol style="list-style-type: none"> a. Los usuarios discapacitados: abordaje y propuesta de soluciones de diseño que eliminen los obstáculos que definen la discapacidad. b. Las personas de diferentes grupos de edad, género, etnia y condición física. c. Los padres con hijos (cuando resulte oportuno en función del uso o el tipo de edificio). - Se han incorporado instalaciones para los futuros ocupantes y usuarios del edificio, incluidas, cuando resulte de aplicación, aquellas instalaciones comunes y accesibles por el público en general o la comunidad sin que esto implique un acceso incontrolado a otras partes del edificio (salvo si los procesos y procedimientos de seguridad lo prohíben).
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	Catálogo.pdf
Estándar de referencia	NA



CATEGORÍA RESIDUOS

◆ RSD 1 Gestión de residuos de construcción (BREEAM ES NUEVA CONSTRUCCIÓN 2015 y BREEAM ES NUEVA VIVIENDA 2011)

Objetivo Incentivar la eficiencia de los recursos mediante una gestión eficaz y apropiada de los residuos de construcción.

Datos de cumplimiento La empresa FFUUSS brinda un programa propio de gestión de los residuos procedentes del embalaje de sus productos que se podría incorporar al Plan de Gestión de Residuos exigido para el cumplimiento de este criterio. De este modo, la utilización de los productos de FFUUSS podría contribuir en la obtención de este criterio, aunque es necesario aclarar que lo hará en la misma proporción en que el peso de sus residuos incide en el peso total de los residuos generados durante la obra.

El embalaje de los secadores de manos FFUUSS ha sido diseñado pensando en la optimización de la cantidad de material a utilizar según su clasificación y posibilidad de reciclaje, para así minimizar su impacto medioambiental.

En la siguiente tabla se indican las características de los materiales de embalaje:

RESIDUO	PESO (g)	Clasificación	Reciclable (%)
Bolsa de plástico	45	Plástico	100
EPS	208	Plástico	100
Caja de cartón	1004	Papel / Cartón	100

Procedimiento de evaluación Las exigencias **BREEAM ES Nueva Construcción 2015** para la eficiencia de los recursos de construcción y el desvío de recursos del vertedero son;

Un punto: El cumplimiento de los criterios 1-6 se justifican mediante un Plan de Gestión de los Residuos de la Construcción o Demolición (PGR) que cumpla con determinados requisitos que aseguren la reducción al mínimo de los residuos peligrosos y no peligrosos producidos.

Un punto: El cumplimiento de los criterios 7-8 se justifican mediante la implementación de procedimientos para la clasificación, la reutilización y el reciclaje de los residuos de construcción de al menos las fracciones de residuos identificadas en la legislación vigente, dentro o fuera del emplazamiento a través de un gestor de residuos externo autorizado. Cada tipo de residuo debe especificarse mediante su código y asociarse a un gestor de residuos con capacidad acreditada de gestión y revalorización de los residuos.

Un punto: El cumplimiento de los criterios 9-11 se justifican mediante informes/registros de control equivalentes que confirmen el total de residuos producidos y de los grupos clave de residuos que se hayan definido y se demuestre que una cantidad significativa de residuos de demolición (cuando proceda) y de construcción no peligrosos generados en el proyecto se han desviado del vertedero en un mínimo del 80%.

Las exigencias **BREEAM ES Vivienda 2011** son;

Primer punto: El cumplimiento de los criterios 1-3 se justifican mediante la realización del Estudio de Gestión de Residuos de Construcción y Demolición (EGR) con el contenido mínimo establecido en la legislación aplicable y su traslado al Plan de Gestión de los Residuos de la Construcción o Demolición (PGR) que cumpla con determinados requisitos que aseguren la reducción al mínimo de los residuos peligrosos y no peligrosos producidos.

Segundo punto: El cumplimiento de los criterios 4-6 se justifican mediante informes/registros de control equivalentes que confirmen el total de residuos producidos y de los grupos clave de residuos que se hayan definido y se demuestre que una cantidad significativa de residuos de demolición (cuando proceda) y de construcción no peligrosos generados en el proyecto se han desviado del vertedero en un mínimo del 70%.

Tercer punto: El cumplimiento de los criterios 7-9 se justifican la cantidad de residuos de demolición (cuando proceda) y de construcción no peligrosos generados en el proyecto se han desviado del vertedero en un mínimo del 80%.

Nivel ejemplar: Cuando la cantidad de residuos de demolición (cuando proceda) y de construcción no peligrosos generados en el proyecto se han desviado del vertedero en un mínimo del 95%.

Ejemplo de análisis NA

Documentos de soporte Gestión de residuos de packaging.pdf

Estándar de referencia NA



CATEGORÍA INNOVACIÓN

◆ INNOVACIÓN (BREEAM ES NUEVA CONSTRUCCIÓN 2015, BREEAM ES VIVIENDA 2011)

Objetivo	Incentivar la innovación dentro del sector de la construcción a través del reconocimiento de mejoras en el ámbito de la sostenibilidad que no se recompensen a través de los Requisitos estándar.
Datos de cumplimiento	<p>Los secadores de manos de FFUUS pueden contribuir al cumplimiento de los criterios de nivel ejemplar en el requisito:</p> <ul style="list-style-type: none"> • RSD1, Gestión de residuos de construcción <p>NOTA: Ver criterios de nivel ejemplar en el requisito correspondiente.</p>
Procedimiento de evaluación	<p>Pueden obtenerse hasta un máximo de 10 puntos en innovación por una combinación de las opciones siguientes:</p> <p>Nivel ejemplar en los Requisitos existentes Algunos créditos BREEAM dan la opción de obtener puntuación extra por demostrar una eficiencia ejemplar a través de la consecución de los criterios de nivel ejemplar definidos en dichos créditos.</p> <p>Innovaciones aprobadas Se podrá obtener un punto extraordinario por cada Solicitud de Innovación Aprobada por BREEAM ES siempre que se cumplan los criterios definidos en un formulario de solicitud de innovación aprobado.</p>
Ejemplo de análisis	NA
Documentos de soporte	<i>Ver Requisitos correspondientes</i>
Estándar de referencia	<i>Ver Requisitos correspondientes</i>