



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Conforme a EN 15804:2012+A1:2014 e ISO 14025:2010

IGNIVER®

Fecha de realización: 17 de diciembre de 2021
Fecha de validez: 16 de diciembre de 2026
Versión: 1.0



The **environmental impacts** of this product have been assessed over its **whole life cycle**. Its Environmental Product Declaration has been verified by an **independent third party**.



DECLARACIÓN NÚMERO

S-P-05396

1. Información General

Fabricante: Saint-Gobain Placo Ibérica
Calle Príncipe de Vergara 132
28002 Madrid

Contacto: www.placo.es
Silvia Bailo Marco (silvia.bailo@saint-gobain.com)
Teléfono +34 918 087 253

Código UN CPC (37530) Articles of plaster or of compositions based on plaster

Programa utilizado: International EPD System <http://www.environdec.com>

Número de registro/número de EPD: S-P-05396

RCP utilizada: El ACV de la presente DAP se basa en:

- EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la Construcción. Declaraciones Ambientales de Producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.
- PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES.

Nombre del producto: Igniver®

Fecha de verificación: 17/12/2021

Fecha de emisión: 20/12/2021

Válido hasta: 16/12/2026 (periodo de validez de 5 años)

Verificación: se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo a la norma ISO 14025:2010. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte: **Marcel Gómez Ferrer**. Las RCP utilizadas han sido las mencionadas anteriormente.

Alcance: España y Portugal.

Este ACV está basado en datos de producción del año 2020 correspondiente al centro de fabricación de Saint-Gobain Placo situado en Soneja (Castellón).

La presente DAP incluye todas las etapas del ciclo de vida definidos en la norma EN 15804:2012+A1:2014.

La unidad funcional es 1 kg de Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver® aplicado en la pared y con una vida útil de 50 años.

La comunicación de esta EPD será B2B y B2C.

La norma CEN EN 15804 ha sido utilizada como PCR principal	
Operador de Programa EPD	The International EPD® System. Operated by EPD® International AB. www.environdec.com .
PCR	PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-07-01. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES
Revisión de la PCR realizada por	The Technical Committee of the International EPD® System. Chair: Massimo Marino. Contacte vía info@environdec.com
LCA y EPD® realizada por Saint-Gobain Placo España	
Verificación independiente de la declaración ambiental y los datos de acuerdo con la norma EN ISO 14025:2010	
Interna <input type="checkbox"/>	Externa <input checked="" type="checkbox"/>
Verificador acreditado por The International EPD® System	
Marcel Gómez Ferrer Marcel Gómez Consultoría Ambiental (www.marcelgomez.com) Tlf 0034 630 64 35 93 Email: info@marcelgomez.com Aprobado por: The International EPD® System	
www.placo.es	

Saint-Gobain Placo Ibérica es líder en fabricación y comercialización de yeso, Placa de Yeso Laminado y techos. En la actualidad, Saint-Gobain Placo Ibérica cuenta con 7 centros de fabricación de yeso y Placa de Yeso Laminado (PYL), así como varias canteras distribuidas por toda la geografía peninsular.

Los productos en base yeso de Saint-Gobain Placo Ibérica no solamente contribuyen a impulsar la arquitectura sostenible, sino que además responden a las exigencias técnicas en materia de protección contra incendios, resistencia a la humedad y aislamiento térmico y acústico, a través de un material que se obtiene directamente de la naturaleza sin sufrir alteraciones sustanciales y que contribuye a hacernos la vida más confortable.

Saint-Gobain Placo Ibérica se convirtió en la primera empresa del sector en certificar su sistema de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14001 y es pionero en seguridad al certificar el 100% de sus instalaciones de producción en OHSAS 18001 a través de una empresa acreditada por ENAC. Además, aplicando la norma ISO14006 de Ecodiseño podemos conocer y minimizar los impactos ambientales de nuestros productos en todo su ciclo de vida desde la fase de diseño.

2. Descripción del producto

2.1 Descripción y uso del producto

El yeso Igniver® es un mortero de protección pasiva para la protección frente al fuego de estructuras metálicas, forjados mixtos de hormigón y chapa colaborante y franjas cortafuegos.

Es un producto en base yeso formulado especialmente para la protección frente al fuego de estructuras metálicas entre 15 y 180 minutos, bajo las normas UNE ENV 13381-4 'Ensayos para determinar la contribución a la resistencia al fuego de los elementos estructurales. Parte 4: Protección aplicada a elementos de acero' y UNE ENV 13381-5 'Ensayos para determinar la contribución a la resistencia al fuego de los elementos estructurales. Parte 5: Protección aplicada a elementos mixtos de hormigón/chapa de acero perfilado'.

Está en posesión del DITE (Documento de Idoneidad técnica europeo) 13/0894 "Revestimiento para la protección de elementos constructivos frente al fuego".

El mortero Igniver se aplica por vía húmeda mediante máquina de proyección

2.2 Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto:

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver® se compone de yeso (procedente de mineral natural), vermiculita y aditivos especiales.

Composición	%
Yeso	90,5%
Otras materias primas y aditivos	9,5%

Se paletiza en palets de 64 unidades de sacos de 18kg.

2.3 Datos técnicos

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver® está caracterizado mediante DITE 13/0894, según Guía ETAG 018, realizado por el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.

CLASIFICACIÓN SEGÚN ETAG 018 Parte 1 y 3	Condiciones ambientales Z2. Categoriasde uso tipo 4 y 5
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.22 W/mK
RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DE AGUA (μ)	9
COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO (EUROCLASES)	A1 (no contribución al fuego)

Las sustancias contenidas en el yeso Igniver® que se enumeran en la "Lista de sustancias candidatas altamente preocupantes (SVHC) para la autorización" no superan el 0,1% en peso del producto "

3. Información para el Cálculo del ACV

UNIDAD FUNCIONAL	1 kg de Igniver®
LÍMITES DEL SISTEMA	De cuna a tumba: etapas A1-3, A4-5, B1-7, C1-4 y módulo D.
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	Se considera la vida útil de referencia indicada en las PCR aplicadas, 50 años.
REGLAS DE CORTE	<p>Se ha incluido como mínimo el 99% del uso total de materia y energía del total del ciclo de vida, y el 95% del uso de materia y energía por módulo .</p> <p>Se han excluido los siguientes procesos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Emisiones difusas de partículas a la atmósfera generadas durante el transporte y almacenamiento de materias primas; - Contaminantes atmosféricos canalizados, generados en las etapas de combustión (secado y cocción) no contemplados por la legislación aplicable. <p>Además, se han excluido los siguientes procesos por tener un impacto despreciable:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los impactos relacionados con la actividad de los trabajadores (p. ej. los desplazamientos hasta el lugar de trabajo); - La construcción de la fábrica, la manufactura de las máquinas y las operaciones de mantenimiento.
ASIGNACIONES	<p>Siempre que ha sido posible, se ha evitado la asignación.</p> <p>Los datos de energía y residuos se han calculado en base a la masa del producto. Se ha seguido el principio del que contamina paga y el principio de modularidad.</p>
CALIDAD DE LOS DATOS	Los datos de producto se han obtenido a partir de la información del centro de fabricación de Saint-Gobain Placo situado en Soneja (Castellón) durante el periodo 2020. La energía utilizada en la fabricación del producto es energía de origen renovable certificada.
DATOS DE SOPORTE	<p>Todos los datos principales se han obtenido de Saint-Gobain Placo Ibérica. Los datos secundarios se han obtenido usando el software SimaPro 9.0.0.30 y las bases de datos Ecoinvent 3.5 (2018).</p> <p>Los modelos de impacto utilizados corresponden a CML-IA baseline 3.05, EDIP 2003 1.07 y ReCiPe MidPoint (H) 1.03</p>
COBERTURA GEOGRÁFICA PERÍODO	<p>España y Portugal</p> <p>2020</p>

La EPD de los productos de construcción puede no ser comparable si no cumple con EN 15804.

Las declaraciones ambientales de producto, dentro de la misma categoría de productos de diferentes programas, pueden no ser comparables.

El verificador y el operador del programa no hacen ningún reclamo ni tienen ninguna responsabilidad sobre la legalidad del producto.

4. ACV: Escenarios e información técnica adicional

Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida



Etapa de Producto, A1-A3

Descripción de las etapas:

A1, Suministro de Materias Primas

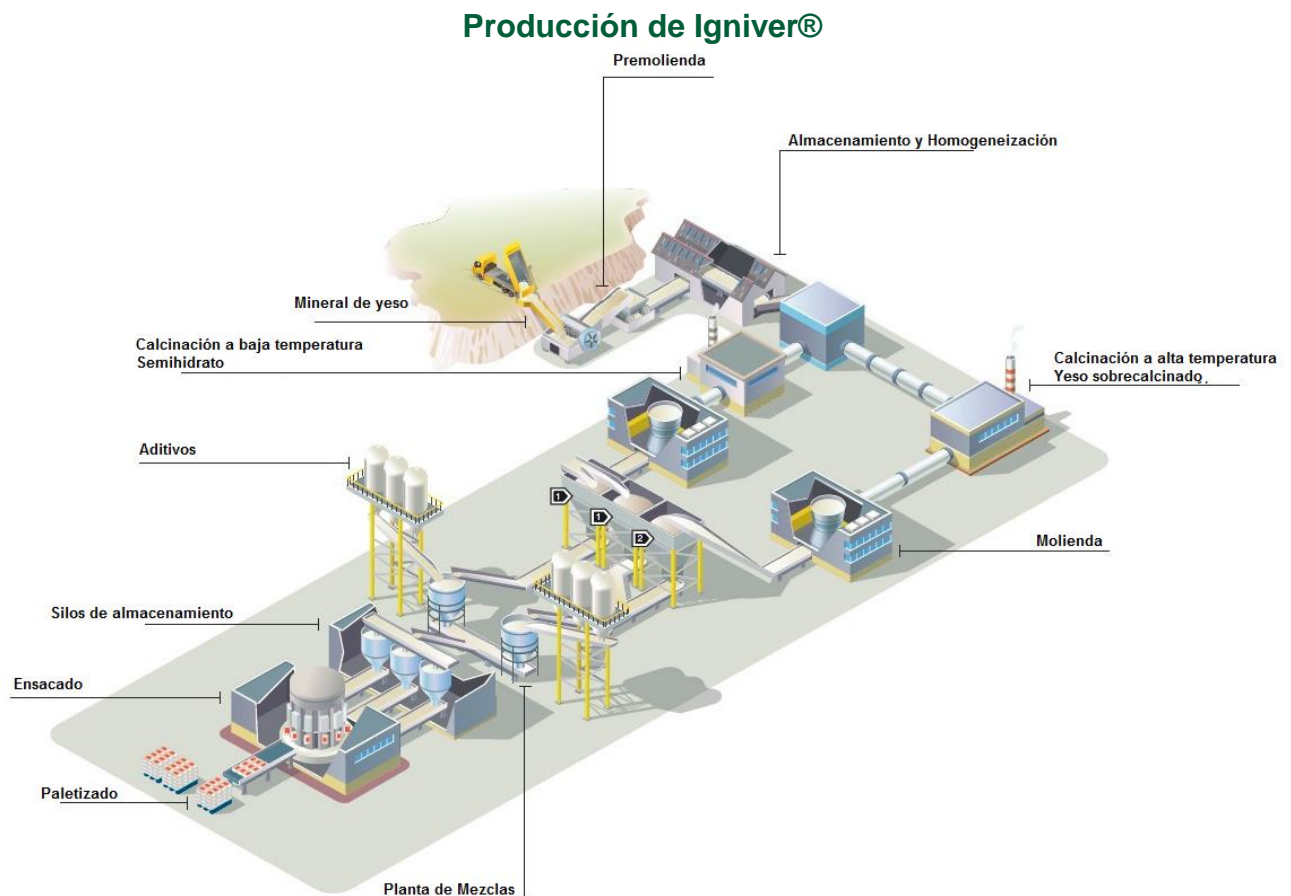
Este módulo tiene en cuenta la extracción y procesamiento de las materias primas y el procesamiento de material de entrada secundario (por ejemplo, procesos de reciclado). Incluye la extracción y procesamiento de todas las materias primas y energía que se produce anteriormente al proceso de fabricación estudiado.

A2, Transporte a la Fábrica

Las materias primas se transportan a la planta de fabricación. En nuestro caso, el modelo utilizado incluye el transporte por carretera, barco o tren de cada una de las materias primas.

A3, Fabricación

Este módulo contempla el aprovisionamiento de todos los materiales, productos y energía, así como la gestión final de los residuos o su depósito final. Incluye la fabricación del producto y el embalaje. También se tiene en cuenta la producción de material de embalaje y el procesamiento de los residuos resultantes de esta etapa.



Fabricación

El mineral de yeso se encuentra normalmente en superficie y hasta profundidades de veinte metros, y se extrae con ayuda de explosiones controladas que generan una gran variedad de tamaños de roca.

Se reduce la piedra hasta un tamaño máximo de veinte milímetros mediante molinos de impacto y de mandíbulas. La homogeneización del tamaño del mineral de yeso permite mayor regularidad en el proceso industrial de elaboración. El yeso en forma de fino polvo se consigue haciéndolo pasar por molinos especiales combinados con cribas que aseguran una granulometría adecuada para su aplicación.

Para transformar el mineral en un producto útil para la construcción se elimina parte del agua contenida en su estructura mediante la deshidratación en hornos rotativos especiales.

El yeso se sirve en sacos de papel kraft muy resistentes, con códigos de colores que identifican el tipo de producto. Los sacos se disponen en varias alturas sobre resistentes palés de madera que permiten su transporte y almacenamiento en perfecto estado. Los palés se sirven opcionalmente retractilados o enfardados para dotarlos de mayor protección.

Los palés formados están dispuestos para su carga en camiones o en contenedores que los llevarán a su destino.

Etapa de proceso de construcción, A4-A5

Descripción de la etapa: El proceso de construcción se divide en 2 módulos: “transporte a la obra”, A4, e “instalación”, A5.

A4, Transporte a la Obra

En este módulo se incluye el transporte desde la puerta de la fábrica hasta el lugar de la obra donde se instalará el producto.

El transporte se calcula sobre la base de unos parámetros característicos que se describen en la tabla siguiente.

PARÁMETRO	VALOR (expresados en unidad funcional)
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado, por ejemplo si se trata de un camión de larga distancia, un barco, etc.	Camión con remolque con una carga media de 24 tn y un consumo diesel de 0.38 litros por km
Distancia	294km en camión; 101km en barco.
Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga)	100 % de la capacidad, en volumen
Densidad aparente del producto transportado	745 kg/m ³
Factor de capacidad de uso, en volumen	1 (predeterminado)

A5, Instalación en el edificio:

En este módulo se incluyen:

- El suministro de todos los materiales, productos y energía necesarios para la instalación.
- Los residuos o desechos derivados de los productos generados durante la etapa de construcción y su tratamiento final o envío a vertedero.
- Los impactos y aspectos relacionados con otras pérdidas producidas durante la etapa de construcción (por ejemplo, producción, transporte, procesado de residuos y depósito de los productos y materiales).

Fase de Uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

Descripción de la etapa:

El producto no presenta ningún impacto durante la etapa de uso, ya que no requiere de ningún tratamiento o uso de recursos.

La etapa de utilización del producto se subdivide en los siguientes módulos:

- B1: Uso
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación, incluyendo aprovisionamiento y transporte de todas las materias primas y productos, consumos de energía y agua y el procesado o depósito final de residuos durante la etapa de uso. Estos módulos de información también incluyen los impactos y aspectos relativos a las pérdidas producidas durante parte de la etapa de uso (por ejemplo, producción, transporte y procesado o depósito de residuos de todos los productos y materiales).
- B6: Uso de la energía operacional
- B7: Uso del agua operacional

Etapa de Fin de Vida, C1-C4

Descripción de la etapa: en esta fase se incluyen los diferentes módulos que se detallan a continuación:

C1, Deconstrucción, desmantelamiento, demolición

C2, Transporte del producto desechado hasta el lugar de procesado

C3, Procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje

C4, Vertido (eliminación), pre-tratamiento físico y gestión, incluyendo el suministro y transporte de todos los materiales y productos, así como el uso de energía y agua asociado.

Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D

Descripción de la etapa:

El módulo D incluye potenciales procesos de reutilización, recuperación y/o reciclaje, expresados como impactos y beneficios netos.

5. Resultados del ACV

Los resultados hacen referencia a 1 kg de producto Igniver®.








Para el presente estudio, el software utilizado es SimaPro 9.0.0.30 y los datos secundarios se han extraído de la base de datos de Ecoinvent 3.5 (2018), incluida en dicho software. Se han aplicado los factores de caracterización del método CML-IA para todas las categorías de impacto a excepción de la categoría de residuos (que se ha utilizado el método EDIP 2003) y la categoría de uso de agua (que se ha utilizado ReCiPe 2016 v1.1 Midpoint H).

Los resultados de la Evaluación de Impacto del Ciclo de Vida son expresiones relativas y no predicen los impactos finales por categoría, la superación de los umbrales, los márgenes de seguridad o los riesgos.







Descripción de los límites del sistema (X= incluido en el ACV, MND= módulo no declarado):

ETAPA DE PRODUCTO		ETAPA DE CONSTRUCCIÓN			ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MAS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA
Suministro de materias primas	Transporte	Farbricación	Transporte	Proceso de construcción- instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Refhabilitación	Uso de energía operacional	Uso de agua operacional	Deconstrucción - demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Vertedero	Reutilización- recuperación
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

IMPACTOS AMBIENTALES

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/ Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Potencial de Calentamiento global (GWP) <i>kg CO₂ equiv/UF</i>	1,7E-01	5,0E-02	1,0E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	8,2E-03	0	5,3E-03	0
Contribución total de calentamiento global resultante de la emisión de una unidad de gas a la atmósfera con respecto a una unidad de gas de referencia, que es el dióxido de carbono, al que se le asigna un valor de 1.															
 Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP) <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	1,6E-08	9,1E-09	1,5E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1,5E-09	0	1,9E-09	0
Destrucción de la capa de ozono estratosférico que protege a la tierra de los rayos ultravioletas (perjudiciales para la vida). Este proceso de destrucción del ozono se debe a la ruptura de ciertos compuestos que contienen cloro y bromo (clorofluorocarbonos o halones) cuando éstos llegan a la estratosfera, causando la ruptura catalítica de las moléculas de ozono.															
 Potencial de Acidificación del suelo y de los Recursos del agua (AP) <i>kg SO₂ equiv/UF</i>	7,1E-04	1,8E-04	3,8E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,6E-05	0	4,0E-05	0
La lluvia ácida tiene impactos negativos en los ecosistemas naturales y el medio ambiente. Las principales fuentes de emisiones de sustancias acidificantes son la agricultura y combustión de combustibles fósiles utilizados para la producción de electricidad, la calefacción y el transporte.															
 Potencial de Eutrofización (EP) <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/UF</i>	1,7E-04	3,9E-05	8,3E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	6,2E-06	0	8,5E-06	0
Efectos biológicos adversos derivados del excesivo enriquecimiento con nutrientes de las aguas y las superficies continentales															
 Potencial de Formación de Ozono Troposférico (POPC) <i>Kg etileno equiv/UF</i>	4,2E-05	8,7E-06	2,1E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-06	0	2,0E-06	0
Reacciones químicas ocasionadas por la energía de la luz del sol. La reacción de óxidos de nitrógeno con hidrocarburos en presencia de luz solar para formar ozono es un ejemplo de reacción fotoquímica.															
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos No Fósiles (ADP- elementos) <i>kg Sb equiv/UF</i>	3,7E-07	1,5E-07	1,7E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	2,5E-08	0	6,0E-09	0
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos Fósiles (ADP- combustibles fósiles) <i>MJ/UF</i>	1,9E+00	7,9E-01	1,4E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,2E-01	0	1,6E-01	0
Consumo de recursos no renovables con la consiguiente reducción de disponibilidad para las generaciones futuras.															





USO DE RECURSOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción /Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	6,8E-01	8,2E-03	3,1E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-03	0	1,3E-03	0
 Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	1,9E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF	8,7E-01	8,2E-03	3,1E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-03	0	1,3E-03	0
 Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	3,0E+00	7,5E-01	1,4E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,2E-01	0	1,6E-01	0
 Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	2,0E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima).- MJ/UF	3,0E+00	7,5E-01	1,4E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,2E-01	0	1,6E-01	0
 Uso de materiales secundarios. - kg/UF	3,6E-02	1,5E-04	1,6E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2,5E-05	0	2,3E-05	0
 Uso de combustibles secundarios renovables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Uso de combustibles secundarios no renovables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Uso neto de recursos de agua corriente - m³/UF	1,4E-03	1,4E-04	7,3E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	2,3E-05	0	1,7E-04	0

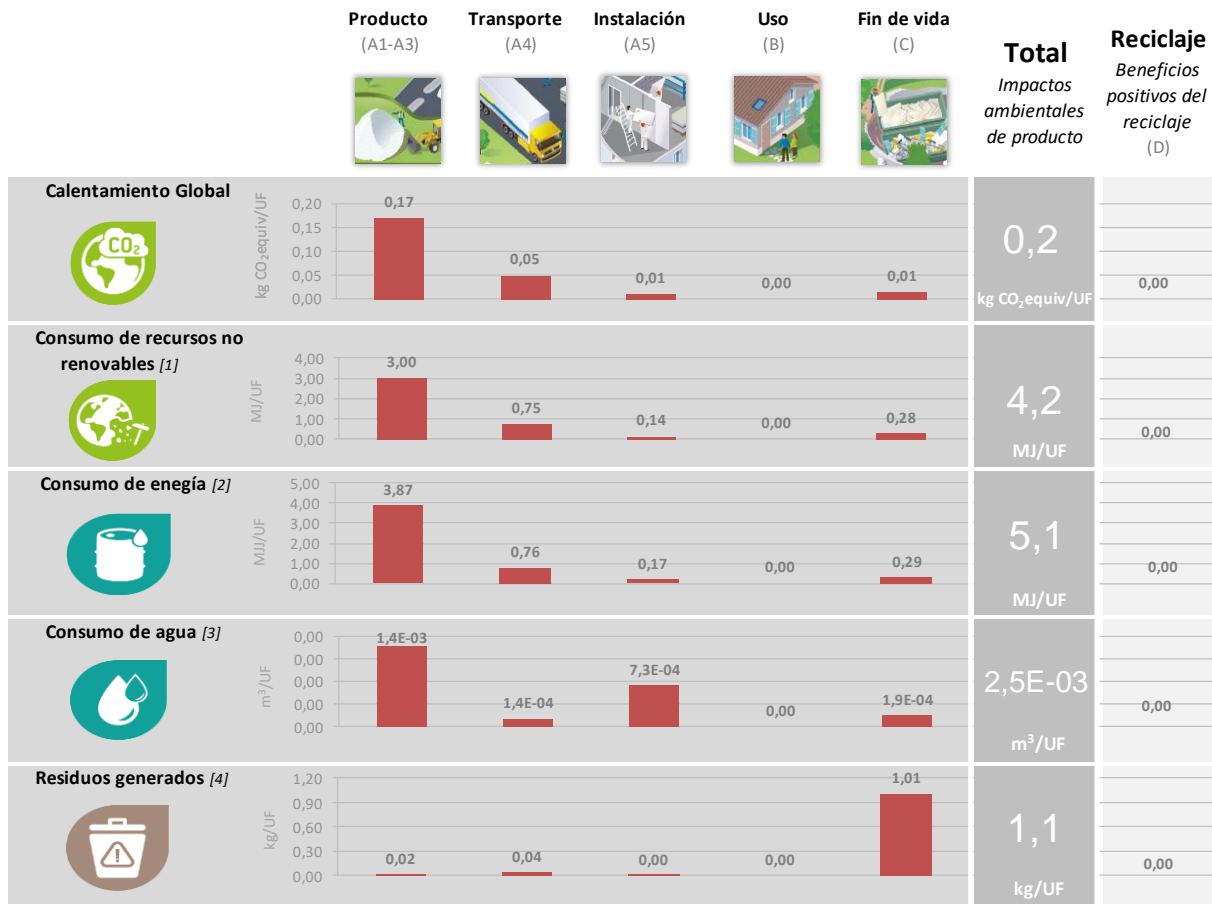
CATEGORÍAS DE RESIDUOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/ Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Residuos peligrosos vertidos <i>kg/UF</i>	9,7E-06	4,8E-07	1,6E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	8,0E-08	0	1,1E-07	0
 Residuos no peligrosos vertidos <i>kg/UF</i>	1,5E-02	3,5E-02	3,0E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	6,0E-03	0	1,0E+00	0
 Residuos radiactivos vertidos <i>kg/UF</i>	5,4E-06	5,1E-06	6,0E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	8,6E-07	0	1,1E-06	0

OTROS FLUJOS DE SALIDA

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción / Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Componentes para su reutilización <i>Kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Materiales para el reciclaje <i>kg/UF</i>	1,7E-04	0	9,8E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Materiales para valorización energética (recuperación de energía) <i>kg/UF</i>	1,6E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Energía Exportada (eléctrica, térmica, ...) <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

6. Interpretación del ACV



- (1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).
 (2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.
 (3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente.
 (4) Este indicador corresponde a la suma de residuos (peligrosos, no peligrosos y radiactivos).

7. Información sobre salud

Emisiones de COV

Ninguno de los ingredientes incluidos en el Igniver® contienen compuestos orgánicos volátiles (COV) que excedan los requisitos de los esquemas de etiquetado voluntarios europeos relacionados con la calidad del aire interior.

Para más información consultar www.placo.es

8. Contribución positiva al medio ambiente

Las pastas que Saint-Gobain Placo Ibérica produce en España son fabricadas dando prioridad a los aspectos medioambientales a lo largo del Ciclo de Vida del Producto. Para conseguir esto, trabajamos constantemente en el desarrollo de proyectos que minimicen los impactos medioambientales tanto del producto como del proceso de fabricación a través del sistema de mejora continua World Class Manufacturing. Además, existe un trabajo continuo por parte de Saint-Gobain Placo Ibérica tanto con proveedores, como con contratistas y clientes para mejorar el impacto medioambiental global del producto.

Saint-Gobain Placo Ibérica, en este profundo compromiso con el Medio Ambiente, también trabaja en la restauración de sus antiguas canteras y en el desarrollo sostenible del entorno de éstas, motivo por el cual Saint-Gobain Placo Ibérica ha recibido varios premios a nivel nacional.

Todos los centros de producción de Saint-Gobain Placo Ibérica disponen de la certificación medioambiental ISO 14001.

Hemos sido también la primera empresa del sector a nivel europeo que ha registrado en el Reglamento Europeo (CE) nº: 1907/2006 REACH, el sulfato de calcio. REACH se basa en el principio de que corresponde a fabricantes, importadores y usuarios intermedios garantizar que sólo fabrican, comercializan o usan sustancias que no afectan negativamente a la salud humana o al medioambiente.

9. Diferencias con la versión anterior

A continuación, se detallan las diferencias derivadas de la nueva versión del estudio de ACV respecto de la anterior:

- Se ha actualizado el mix eléctrico, ya que se ha pasado de utilizar el mix eléctrico español del año 2013 a utilizar Electricidad Verde Certificada.
- Se ha actualizado la versión del software de cálculo SimaPro 8.0.5.13 a v 9.0.0.30.
- Se ha actualizado la versión de la base de datos Ecoinvent v3.3 a v3.5.

10. Procedencia de la información

Ámbito: Europa.

Periodo: 2020

La información de base se ha obtenido de las bases de datos Ecobilan y Ecoinvent 3.5 (2018).

MATERIAS PRIMAS	Bases de datos genéricas
PRODUCCIÓN	Datos propios
TRANSPORTE	Información genérica o específica
APLICACIÓN	Información genérica o específica
VIDA EN USO	Información genérica
FIN DE VIDA	Información genérica
VIDA DE USO	Promedio de España o Europa

11. Referencias

1. UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la construcción – Declaraciones ambientales de Producto –Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción.
2. ISO 14025, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (2010).
3. ISO 14040, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia (2006).
4. ISO 14044, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices (2006).
5. PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES
6. GPI v 3.0 "General Programme Instructions for The International EPD® System v 2.5 (2013)"
7. Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products).
8. ISO 21930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products.
9. Informe de Proyecto DAP- Igniver® (2021)

12. Summary

Saint-Gobain Placo Ibérica is the leader in manufacturing and marketing plasters, plasterboard and ceilings.

The Saint-Gobain Placo Ibérica plaster-based products not only contribute to promoting sustainable architecture, but they also respond to technical demands in terms of fire protection, resistance to humidity and thermic and acoustic insulation, by means of a material that is directly obtained from nature without undergoing substantial alterations and which helps to make our lives more comfortable.

Product

This environmental declaration refers to Igniver® Plaster.

Igniver® product is a passive protection mortar for the fire protection of metallic structures, mixed concrete slabs and collaborative sheet metal and fire-break strips.

It is a gypsum-based product specially formulated for the fire protection of metallic structures between 15 and 180 minutes, according to UNE ENV 13381-4 'Tests to determine the contribution to the fire resistance of structural elements. Part 4: Protection applied to steel elements' and UNE ENV 13381-5 'Tests to determine the contribution to fire resistance of structural elements. Part 5: Protection applied to mixed concrete / profiled steel sheet elements' standards.

It has the ETA (European Technical Approval Document) 13/0894 "Coating for the protection of construction elements against fire".

Igniver mortar is wet applied using a spraying machine

Funcional unit

The funcional unit is 1kg of Igniver® applied on a wall and 50 years of lifetime.

Life cycle stages

According to PCR 2012-01 v2.33 Construction products and construction services, dated 2020-09-18. International EPD System CPC Division CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES, this EPD covers information modules A1-3, A4-5, B1-7, C1-4, and D module as specified below:

The upstream phase (A1) includes the raw materials supply:

- extraction and processing of raw materials, biomass production and processing and recycling processes of secondary materials from a previous product system, but not including those processes that are part of the waste processing in the previous product system, referring to the polluter pays principle;
- generation of electricity, steam and heat from primary energy resources, also including their extraction, refining and transport;
- processing up to the end-of-waste state or disposal of final residues including any packaging not leaving the factory gate with the product.

The Core processes includes:

- external and internal transport to the processes that are part of the core phase (A2);
- manufacturing of plasterboard constructions and treatment of waste, production of auxiliary materials and packaging (A3).

The downstream phase includes the following steps:

- transport from the site of production gate to the construction site, storage of products, transport of waste generated from the construction site (A4);
- installation of the product into the building including manufacture and transportation of ancillary materials and any energy or water required for installation or operation of the construction site; wastage of construction products (additional production processes to compensate for the loss

of wastage of products); waste processing of the waste from product packaging and product wastage during the construction (A5);

- use phase: use or application of the installed product, maintenance, repair, replacement, refurbishment, use of operational energy and use of operational water (B1-B7). The product does not present any impact during the usage stage since it does not require any treatment or use of resources;
- deconstruction, dismantling, demolition, transport to waste processing, processing of waste for its reuse, recovery and/or recycling and disposal (C1-C4).
- benefits and loads beyond the system boundary in optional supplementary module D.

Results



(1) This indicator corresponds to the potential depletion of abiotic resources (fossil fuels).

(2) This indicator corresponds to the total use of primary energy.

(3) This indicator corresponds to the net use of running water resources.

(4) This indicator corresponds to the sum of waste (hazardous, non-hazardous and radioactive).