



Metodología de mejora y control.

En cada fabricación se realizan controles de calidad según el mercado CE. En primer lugar, se verifica visualmente la muestra, se comprueba que: el corte sea limpio, tenga una superficie lisa, color correcto y ausencia de polvo.

Seguidamente se proceden a realizar los siguientes ensayos:

- *Espesor*
- *Ancho y largo de las placas*
- *Peso placa*
- *Densidad*

Por otro lado, se recoge muestra de la producción para atemperar a 22°C y 55% de humedad relativa durante 24 horas. Transcurrido este tiempo, se cortan las placas en las medidas necesarias, para los siguientes ensayos: absorción acústica y conductividad térmica.

Geopannel dispone de una cabina Alpha y un lambdómetro, dónde se realizan ensayos de control y de desarrollo.

El ensayo de acústica se realiza según la norma D49 1197 y se obtienen los resultados de absorción acústica comprendida entre 400 y 10.000 Hz.

Para la conductividad térmica, el ensayo se realiza según la norma UNE-EN 12667.