

GESTIÓN DE RESIDUOS PROCEDENTES DEL EMBALAJE

El embalaje de los secadores de manos *ffuuss* ha sido diseñado pensando en la optimización de la cantidad de material a utilizar según su clasificación y posibilidad de reciclaje, para así minimizar su impacto medioambiental.

En las siguientes tablas se indican los materiales de los que consta el embalaje y las características de cada uno ellos:

RESIDUO	Peso (g)	Clasificación	Reciclable (%)
<i>Bolsa plástico</i>	45	Plástico	100
<i>EPS</i>	208	Plástico	100
<i>Caja cartón</i>	1004	Cartón	100

Fabricación	Material virgen	Material reciclado
<i>Bolsa plástico</i>	100%	0%
<i>EPS</i>	100%	0%
<i>Caja cartón</i>	21%	79%

En general todos los residuos que contiene el embalaje del secador de manos son 100% reciclables. La **bolsa de plástico** y el **EPS** se deben depositar en el contenedor del plástico, mientras que la **caja de cartón** se tiene que tirar al contenedor de cartón o papel.

CAJA DE CARTÓN

Implica el 80% del peso del conjunto, destacando que el material con el que se fabrica procede de una fuente renovable. Es biodegradable a corto plazo, higiénico, fácil de separar y recuperar.

La composición del cartón utilizado para su fabricación es de 21% fibra virgen y 79% reciclada.

BOLSA DE PLÁSTICO

Implica el 5% del peso del conjunto. El material con el que se fabrica procede de una fuente fósil. Las bolsas pueden reciclarse y reutilizarse al 100%.

La composición del plástico utilizado para la fabricación de la bolsa es material 100% virgen.

EPS (Poliestireno expandido –Porex)

Implica el 15% del peso del conjunto. El material con el que se fabrica procede de una fuente fósil.

Debido al método de manufactura, no puede utilizarse material reciclado para volver a fabricar EPS, por eso la composición del plástico utilizado es material 100% virgen.

Sin embargo, el poliestireno expandido es reciclable y reutilizable al 100% para formar bloques del mismo material y para fabricar materias primas para otra clase de productos.