

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000993

AENOR certifica que la organización

PROCERAN, S.A.U.

con domicilio social en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA (Cordoba - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0461403 (ver anexo)

elaboradas en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA (Cordoba - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/000993, de fecha 2016-02-26

Fecha de primera emisión 2009-06-01

Fecha de modificación 2017-11-03

Fecha de expiración 2022-11-03

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0461403

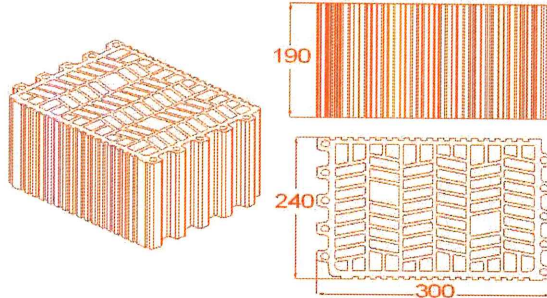
FABRICANTE - LOCALIDAD: PROCERAN, S.A.UNIPERSONAL - AGUILAR DE LA FRONTERA (CÓRDOBA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 240 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 730(D1) - 300x240x190 - A - L0,550 - E(4,4,4) - N1630(D1) - G3 - FR53 - B0,15 - L≤4,5 - M≤0,2
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA DE 24
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

AENOR



Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	± 7
				± 6	± 6
	Recorrido		R1	± 10	± 10
				± 9	± 9
			± 8	± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	53	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 48 - Máx: 58		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.630		
	Aparente (Kg/m ³)		730		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 9.500		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,55		
			0,570		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,2		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma